

Penloc® GT Reihe
2K-Hochleistungs-Strukturklebstoffe

System-Eigenschaften

- Strukturklebstoffe auf Acrylbasis
- Klebstoffe für große Materialvielfalt
- Einsatzmöglichkeiten vom Handwerk bis zu Industrieanwendungen

Vorteile

- Kurze Aushärtezeiten
- Universell einsetzbar
- Einfache Handhabung
- Sehr gute Automatisierbarkeit
- Hohe Festigkeit und Beständigkeit

Die Penloc® GT Reihe: 2K-Hochleistungs-Strukturklebstoffe für höchste Festigkeiten

Für Kombinationen vielfältiger Materialien

Klebstoffe der Penloc® GT-Reihe sind zweikomponentige Hochleistungsstrukturklebstoffe auf Acrylatbasis. Sie verkleben Werkstoffe wie Metall, Glas, Keramik, Holz und viele Kunststoffe (mit Ausnahme von PE und PP).

Die Penloc® GT-Klebstoffe sind universell einsetzbar und einfach zu verarbeiten.

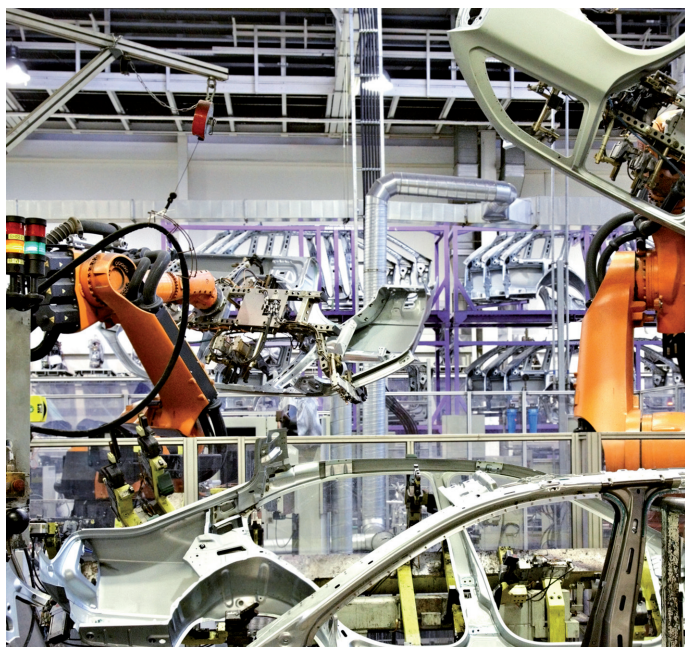
Die Reihe umfasst die zweikomponentigen Penloc®-Produkte GTI, GTH-T, GTR, GTI-S und GTR-VT.

Eigenschaften der Klebstoffe

- Klebstoffe für große Materialvielfalt
- Schnell, flexibel, universell einsetzbar
- Vom Handwerk bis zu Industrieanwendungen
- Klebt schnell und zuverlässig auch ohne Mischen
- Universell bei einfacher Handhabung
- Hohe Festigkeit und Beständigkeit
- Aushärtung bei RT
- Kurze Aushärtungszeiten

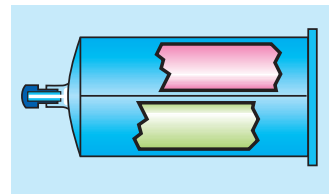
Typische Anwendungen

- Witterungsbeständige Anbringung von Metall-Lettern z.B. an Außenfassaden aus Stein
- Verklebung der Eckwinkel mit dem Fensterrahmen
- Dachgepäckträgerverklebung
- Hülsen-Verklebung (Lippenstift etc.)
- Sensorgehäuse
- E-Motor-Magnete
- Kosmetische Umverpackungen (Parfumflacons etc.)
- Metallverklebungen mit nachfolgendem Hochtemperaturprozess (GTH-T)
- Vor der Pulverbeschichtung (GTH-T)
- Verklebung von Präsentations-Displays aus PMMA



Einfache Anwendung nach Maß

Die systemgerechten Doppelkartuschen haben ihre Vorteile z.B. im handwerklichen Bereich und bei Verklebungen vor Ort.



Dosieren mit Static-Mischer

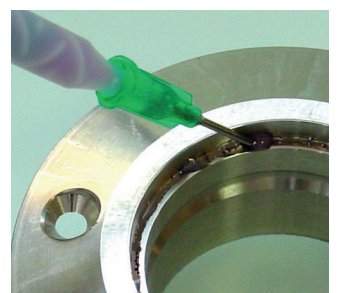
Für das Verarbeiten der Klebstoffe aus den 50 g-Kartuschen empfiehlt sich die Verwendung von Dosierpistolen und Microstatic-Mischern.

Insbesondere für Spaltgrößen > 0,3 mm eignet sich die Dosierung direkt aus den Static-Mischern.



Präzises Dosieren mit Static-Mischer und Dosiernadel

Die Dosiernadel ermöglicht punktgenaues Dosieren ohne Klebstoffüberschuss. Sie kann einfach auf dem Static-Mischer befestigt werden.



Dosierung aus Großgebinden

Für industrielle Anwendungen ist eine sehr gute Automatisierbarkeit mit der Dosierung direkt aus den Großgebinden möglich.

Je nach Dosieranlage kann der Klebstoff hier „Bead on Bead“ („Raupe auf Raupe“) oder mit einem Mischer aufgetragen werden.

Beide Komponenten können auch jeweils getrennt auf ein Füge teil aufgetragen werden. Die Aushärtung beginnt dann erst nach dem Fügen.

Penloc® GT Reihe

Penloc®	GTI	GTR	GTR-VT	GTH-T	GTI-5
Typische Einsatzbereiche	Universeller Klebstoff für Stahl, Aluminium, Chrom Messing, Stein, Beton, Holz etc.	Konstruktions- und Reparaturklebstoff für Metalle, Keramik, Glas und Kunststoffe	Spaltfüllender Konstruktionsklebstoff, verklebt auch ölige Oberflächen, senkrecht verarbeitbar	Verklebt Metalle wie Stahl, Edelstahl, in Verbindung mit Keramik und FR4, auch vor der Pulverbeschichtung	Verklebt Kunststoffe, Metalle und Kunststoffe mit metallisierter Oberfläche
Viskosität (mPas / 25°C)	5.000	4.000	25.000	8.000	5.500
Farbe Teil A / Teil B	grün / pink	weiß / blau	blass gelb / blau	braun / grün	weiß / blau
Handfestigkeit Min.	5 – 7	5	5	5 – 10	4 – 5
Endfestigkeit Std.	4 – 6	4 – 6	4 – 6	4 – 6	12
ZSF ¹⁾ Stahl (MPa)	27	21	21	28	22
ZSF Alu (MPa)	22	20	16	23	19
ZSF Edelstahl (MPa)	21	–	20	27	20
ZSF PC (MPa)	*5	2	2	–	4
ZSF ABS (MPa)	*8	3	–	–	6
Temp. Beständigkeit (°C)	–30 bis +150	–20 bis +120	–20 bis +120	–30 bis +180	–30 bis +120
Kartuschen	10 g, 50 g	50 g	50 g	50 g	–
Großgebinde	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg	5 kg
Eigenschaften	Öl- und Kraftstoffbeständig, intensiver Geruch, hohe Kraftübertragung bei dynamischer Belastung	Universell, schnell härtend, einfache Handhabung	Thixotrop, nicht verlaufend, spaltfüllend, verklebt auch ölige Oberflächen	Hohe Temperaturbeständigkeit, sehr gute Wasserbeständigkeit, gute Schlagzähigkeit, extrem hohe Festigkeit	Milder Geruch, gute Automatisierbarkeit aus Großgebinden, flexible Verklebungen

¹⁾ Zugscherfestigkeit

* Materialbruch, die Festigkeit der Verklebung ist höher als die innere Festigkeit der Prüfkörper

Passende Gebindegrößen

Die Penloc® GT-Reihe: Erhältlich in den passenden Gebindegrößen für spezifische Anwendungen. Die Penloc®-Klebstoffe sind in folgenden Liefereinheiten erhältlich:

10 g-Doppelkartusche (nur Penloc® GTI)
 50 g-Doppelkartusche (nicht Penloc® GTI-5)
 2 x 2,5 kg-Gebinde



Penloc® GTI: Neue 50ml Kartusche

Das neue Penloc® GTI 50 ml System besitzt zwei separate Materialauslässe, die eine Vermischung der beiden Komponenten verhindern.



Art.-Nr.: 08301009

- Der verbesserte Static-Mischer garantiert einen perfekten Formschluss und verhindert jegliche unerwünschte Vermischung der beiden Komponenten.
- Die neue 50 ml-Kartusche kann nur zusammen mit den passenden Static-Mischern verwendet werden. Wir empfehlen den Static-Mischer MB 5406 S sowie für feinere Dosierungen den Static-Mischer MB 0312 S. Weitere Mischer sind auf Anfrage erhältlich.



	Innen-Ø (mm)	Außen-Ø (mm)	Länge (mm)	Nadel-Innen-Ø (mm)	Innen-Volumen (ml)	Misch-Elemente
MB 5406 S	5,4	7,0	59,3	1,5	0,94	6
MB 0312 S	3,2	4,8	63,5	1,0	0,49	12

Spezialklebstoffe
UV-Klebstoffe
Leitklebstoffe
Vergießen
Härten



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
 Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590, E-Mail: info@panacol.de. www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 08/2014.