



PROTON® 275

Alkoholbasierte Reinigungsflüssigkeit zur Reinigung der Lackierungsrahmen, DPS und Teilen von Lackierungsmaschinen von den nicht erhärteten und erhärteten Lackrückständen.

Für Epoxid-, Polyurethan- und Acryllacks vorgesehen.

Ready-Mix, zur Direktanwendung vorgesehen.

Zur Verwendung in allen Waschanlagentypen vorgesehen, vor allem für Ultraschall.

Empfohlene Anwendungsbereiche

Empfohlene Anwendungsbereiche	Empfohlene Waschtechnologie
1. nicht erhärteter/erhärteter Lack - Lackierungsrahmen	Ultraschall
2. nicht erhärteter/erhärteter Lack - DPS	Hochdrucksprühen Ultraschall
3. nicht erhärteter/erhärteter Lack - Teile von Lackierungsmaschinen	Ultraschall

Prozesstabelle

Waschtechnologie	Waschen	1. Spülen	2. Spülen	Trocknen
Ultraschall	Proton® 275	X	X/di-Wasser	Heißluft
Hochdrucksprühen	Proton® 275	X	X/di-Wasser	Heißluft

Produktinformation

- empfohlen für die Verwendung in geschlossenen Kreislaufsystemen mit mechanischer Filtration
- spülfreie Flüssigkeit
- hohe Verträglichkeit mit den zu waschenden Teilen und den Komponenten auf DPS
- umweltfreundlich - biologisch abbaubar
- tensidfrei, keine festen Rückstände auf den zu reinigenden Teilen



ALCOHOL
based



Sonix®



InJet®

Tabelle der physikalischen und chemischen Eigenschaften

Form:	klare Flüssigkeit
Geruch:	süß
VOC-Gehalt:	100%
empfohlene Prozesstemperatur:	35-55°C
Zündtemperatur:	-
Flammpunkt:	93°C
Dichte bei 20°C:	1,096 kg/l

Technische Unterstützung

Prozesseinleitung und Einstellung, Optimierung und Lösung der Prozessprobleme, trial test, Wenden Sie sich auf unseren Spezialisten auf www.dct.cleaning



Ausgabedatum des technischen Datenblatts **25.8.2016**

Ausführliche Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsblatt der **Proton® 275**.

Proton® ist eine eingetragene Schutzmarke der Gesellschaft Czech s.r.o.



PROTON® 275



Verpackung

Behälter 25 l



Transport

Das Präparat ist transportsicher



Manipulation

Vor der Verwendung den Behälter immer ordentlich durchmischen.



Lagerung

In geschlossenen Verpackungen, gelüfteten Räumen, bei Temperaturen von 5 bis 25°C lagern.



Haltbarkeit

Verwendbar innerhalb von 60 Monaten nach dem Herstellungsdatum.

Hinweis

Die gelbliche bis gräuliche Verfärbung der Flüssigkeit wird durch eine Temperaturveränderung unter der Einwirkung von Licht und Luft hervorgerufen. Diese Erscheinung ist normal und kein Mangel. Sie hat keinen Einfluss auf die Eigenschaften des Produkts.



RoHS
Compliant



REACH
SVHC



BIODEGRADABLE

