

DOW CORNING® Q3-3526 GRUND- MASSE UND KATALYSATOR

KLEBE-/DICHTMITTEL

Schnellhärtendes standfestes Zweikomponenten Silicon Klebe-/ Dichtmittel

MERKMALE

- ◆ Entwickelt bei Raumtemperatur sehr schnell Haftfestigkeit und ermöglicht dadurch eine schnelle Handhabung von geklebten Komponenten
- ◆ Haftet auf vielen Metallen, Polyamid, PC, PBT, PET, ABS und Acryl sowie auf kratzfest beschichteten Kunststoffen
- ◆ Haftet auf entsprechend vorbehandelten Polypropylen
- ◆ 2-Komponentensystem mit einem Mischungsverhältnis von 10:1 nach Gewicht. Nicht korrosiv, Vernetzung mit geringem Eigengeruch
- ◆ Enthält keine Lösemittel
- ◆ Standfestigkeit in vermischtem Zustand, ermöglicht es die Form von Kleberaupen beizubehalten, ohne zu fließen
- ◆ Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit, U.V.- und Hitzebeständigkeit bis 190°C
- ◆ Erhältlich in zwei Farbversionen: Grau (RAL 7038) Schwarz (RAL 7016)

ANWENDUNGEN

- ◆ Entwickelt zum schnellen Kleben/Abdichten von Komponenten aus Materialien, die unterschiedliche Wärmeausdehnungskoeffizienten aufweisen oder die hohen Temperaturen ausgesetzt werden.
- ◆ Aufbau von Autoscheinwerfern und -hilfsleuchten, Gehäuseplatten und -bestandteilen, Klebung von Ofentürfenstern und anderen Baugruppen für Hausgeräte.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Dow Corning Europe, La Hulpe, Belgien.

CTM*	ASTM*	Eigenschaft	Einheit	Wert	
DOW CORNING Q3-3526 Grundmasse					
Aussehen und Farbe					
0050	D1084B	Viskosität	mPa.s	200.000	
0097	D1475	Spezifisches Gewicht		1,36	
DOW CORNING Q3-3526 Katalysator					
Aussehen und Farbe					
				Grau	Schwarz
Schwarze fließfähige Paste					
0050	D1084B	Viskosität	mPa.s	11.000	55.000
0097	D1475	Spezifisches Gewicht		1,01	1,03
DOW CORNING Q3-3526 Grundmasse und Katalysator (10:1 nach Gewicht gemischt)					
0092A		Verarbeitungsfähige Zeit	Minuten	8	8
0095		Klebefreiheit nach	Minuten	20	20
0062	D2202	Fließeigenschaften	mm	Thixotrop (pastös)	
		Farbe	RAL-Nummer	7038	7016
Vernetzt (nach 7 Tagen bei 23°C)					
0099	D2240	Durometer-Härte	Shore A	38	40
0137A	D412	Zugfestigkeit	MPa	2,0	2,1
0137A	D412	Bruchdehnung	%	280	270
0243	D816	Haftung (Überlappungsklebung mit Substraten aus PC, PA, PP oder PBT gegen Glas, 2mm Klebschichtdicke ¹			
		- Scherfestigkeit	MPa	1,40	1,40
		- Kohäsionsversagen	%	100	100

1. Alle Substrate sind nicht grundiert/unbehandelt mit Ausnahme von PP (Corona behandelt)

BESCHREIBUNG

DOW CORNING Q3-3526

Grundmasse und Katalysator Klebe-/Dichtmittel ist ein Zweikomponenten-Siliconprodukt, das zur Verwendung im Verhältnis von 10:1 nach Gewicht entwickelt wurde. Das gemischte, unvernetzte Produkt ist standfest, damit Kleberauren gut geformt werden können. Es vernetzt sehr schnell bei Raumtemperatur nach einem nichtkorrosiven Vernetzungsmechanismus bei geringem Eigengeruch und bietet ausgezeichnete Haftung ohne Primer an Glas und vielen Kunststoff- und Metallsubstraten. Das Produkt entwickelt bei Raumtemperatur sehr schnell Haftfestigkeit und ermöglicht dadurch eine schnelle Handhabung für Prüfungen auf Lecks oder für die Lagerung von geklebten Komponenten.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Vorbereitung

Die Oberflächen, die geklebt werden sollen, sollen frei von Fett, Staub und Schmutzpartikeln sein. Es sind keine Primer erforderlich, um eine Haftung an vielen technischen Kunststoffen wie Polyamid, PC, ABS, PBT, Acryl, Glas und Metallen zu erreichen. Die Haftung an Polypropylen erfolgt routinemäßig durch Oberflächenaktivierungsverfahren wie Beflammung- oder Coronabehandlung. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Dow Corning.

Mischen

100 Teile der Grundmasse sollten nach Gewicht mit 10 Teilen des grauen oder schwarzen Katalysators gemischt werden (siehe Sicherheitshinweise). Nach Volumen betragen die Mischungsverhältnisse von Grundmasse zu Katalysator für den grauen Katalysator 7,4:1 und für den schwarzen Katalysator 7,6:1.

Für das Produktionsverfahren wird ein Zweikomponenten-Dosier-/Mischgerät empfohlen. Die Grundmassenkomponente wird über auf der Folgeplatte montierte Pumpen gefördert, während die Katalysatorkomponente auch über Druckgefäße unter Trockenluft oder Stickstoff gefördert werden kann. Grundmasse und Katalysator werden Dosierpumpen zugeführt (Zahnrad-

oder Kolbenpumpen) und dann mit Hilfe von statischen oder dynamischen Mischern gemischt. Der deutliche Farbunterschied zwischen der Grundmassen- und der Katalysatorkomponente ermöglicht es, die Qualität der Mischung bequem visuell zu überwachen. Weitere Informationen über geeignete Geräte sind bei Dow Corning erhältlich.

Anwendungshinweise

Verwenden Sie einen mehrachsigen Roboter oder einen XYZ-Koordinationstisch. Das gemischte Produkt wird auf eine Oberfläche aufgebracht und die zugehörige Oberfläche wird sofort gefügt, um eine optimale Benetzung und Haftung der Substrate zu gewährleisten. Die Standfestigkeit des unvernetzten Produkts gewährleistet eine gute Formbarkeit der aufgetragenen Rauren.

Vernetzung des Produkts und Handhabung der geklebten Komponenten

Ein Merkmal des DOW CORNING Q3-3526 Grundmasse und Katalysator Klebe-/Dichtmittels ist die hohe Geschwindigkeit, mit der sich die Haftfestigkeit unmittelbar nach Auftragen des Klebemittels entwickelt. Diese Eigenschaft ermöglicht die schnelle Handhabung von geklebten Komponenten und hängt davon ab, welches Substrat verwendet wird, wie die Diagramme 1 & 2 zeigen.

Die Diagramme zeigen die Geschwindigkeit, mit der sich nach der Vernetzung bei Raumtemperatur sowie nach einer mäßigen Wärmebehandlung für 15 Minuten bei 70°C die Haftfestigkeit an Überlappungsklebung aus Glas gegen verschiedene Kunststoffe oder verzinkten Stahl entwickelt (2mm-Klebeschicht). Beachten Sie, daß Polypropylensubstrate entsprechend behandelt wurden, andere Substrate aber, abgesehen von einer vorherigen Reinigung mit Isopropylalkohol, unbehandelt waren. Die Diagramme zeigen, daß die Vernetzung bei Raumtemperatur ausreicht, um die schnelle Entwicklung der Haftung an den meisten Substraten zu erreichen; die Verwendung von mäßiger Wärme beschleunigt jedoch die Entwicklung

der Vernetzung und der Haftung an vielen Substraten und ermöglicht es, die Zeit für die Handhabung zu verringern, wenn dies gewünscht wird. Temperaturen über 75°C werden nicht empfohlen, um die Vernetzung und die Haftung zu beschleunigen.

Die angegebenen Daten gelten für das Verhalten von DOW CORNING Q3-3526 Grundmassen- und Katalysator-Klebe-/Dichtmittel. Da aber die spezifischen Bedingungen bei den verschiedenen Applikationen variieren, wird den Benutzern empfohlen, die optimalen Vernetzungsbedingungen für individuelle Anwendungen genauer zu ermitteln.

SICHERHEITSHINWEISE

DOW CORNING Q3-3526 Grundmasse ist im Wesentlichen ungefährlich und nicht entflammbar. DOW CORNING Q3-3526 Katalysator Grau und Katalysator Schwarz sind entflammbar (Flammpunkt von 24°C) und reizen die Haut und die Augen; es müssen die geeigneten Sicherheitsmaßnahmen ergriffen werden.

Vor dem Gebrauch ist das betreffende Produktsicherheitsdatenblatt von der zuständigen Dow Corning Niederlassung anzufordern.

ACHTUNG: Für Hinweise zur sicheren Handhabung, zu Gesundheitsrisiken und Gefahren beim Umgang mit diesem Produkt sind vor der Anwendung die jeweiligen Produktdatenblätter, die Produktsicherheitsdatenblätter und die Etiketten auf den Behältern zu lesen.

HALTBARKEIT UND LAGERUNG

DOW CORNING Q3-3526 Grundmasse hat eine Verwendbarkeit von 16 Monaten ab dem Herstellungsdatum, wenn sie bei 32°C oder darunter in den ungeöffneten Originalverpackungen gelagert wird.

DOW CORNING Q3-3526 Katalysator Grau und Katalysator Schwarz haben eine Verwendbarkeit von 5 Monaten ab dem Herstellungsdatum, wenn sie bei 25°C oder darunter in den ungeöffneten Originalverpackungen gelagert

werden.

Dow Corning garantiert die Verwendbarkeit dieses Produktes bis zu dem auf der Verpackung angegebenen Datum. Das Datum erkennt man an den drei Buchstaben "EXP" (Expiry = Verfallsdatum) und 4 Zahlen, die den letzten Tag des Monats und das Jahr angeben. Beispiel: "EXP 03/99" bedeutet: Letztes Verbrauchsdatum ist der 31. März 1999.

DOW CORNING Q3-3526
Katalysator Grau und
DOW CORNING Q3-3526
Katalysator Schwarz sind empfindlich gegen Feuchtigkeit und Verunreinigung. Stellen Sie sicher, daß die Verpackungen nach der Verwendung fest verschlossen sind.

VERPACKUNGSHINWEISE

DOW CORNING Q3-3526
Grundmasse ist in 25kg- und 250kg- Behältern erhältlich.

DOW CORNING Q3-3526
Katalysator Grau und Katalysator Schwarz sind in 20kg- und 25kg- Behältern erhältlich.

AUSDRÜCKLICHE EINSCHRÄNKUNGEN (HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG)

Unsere Produkte sind weder für medizinische Produkte noch für pharmazeutische Anwendungen geeignet und sind daraufhin nicht getestet worden.

INFORMATIONEN ÜBER GESUNDHEITSFÜRSORGE UND UMWELTSCHUTZMASS- NAHMEN

Dow Corning verfügt in seiner Europazentrale in Brüssel über eine Gruppe von erfahrenen Toxikologen und Fachleuten für Umweltschutzangelegenheiten und Sicherheitsbestimmungen. Diese Sonderabteilung (HERA = Health, Environment and Regulatory Affairs) hat zur Aufgabe, eine sichere Materialwirtschaft (Prozeßwesen, Produktion, Lagerhaltung) sowie die Einhaltung aller Vorschriften über eine gefahrenfreie Materialauslieferung zu gewährleisten. Darüberhinaus berät sie über den richtigen Einsatz und die problemlose Anwendung unserer Produkte. Für Auskünfte und Sicherheitshinweise über spezielle, ausgesuchte Dow Corning Produkte

wenden Sie sich bitte direkt an die Mitarbeiter dieser Abteilung.

Dow Corning Europe
HERA Dept.
Rue Général de Gaulle, 62
B-1310 La Hulpe
Belgien
TEL:
Int +32 (0)2 655 2523
Int +32 (0)2 655 2304
FAX:
Int +32 (0)2 655 2013

Diagramm 1: Haftfestigkeit von DOW CORNING Q3-3526 Grundmassen- und Katalysator-Klebe-/Dichtmittel nach 30 Minuten, nach 60 Minuten und nach 7 Stunden Vernetzung bei Raumtemperatur.

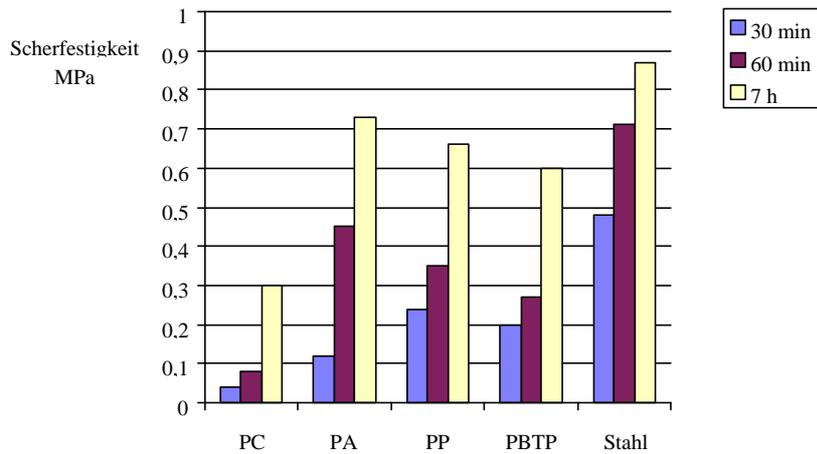
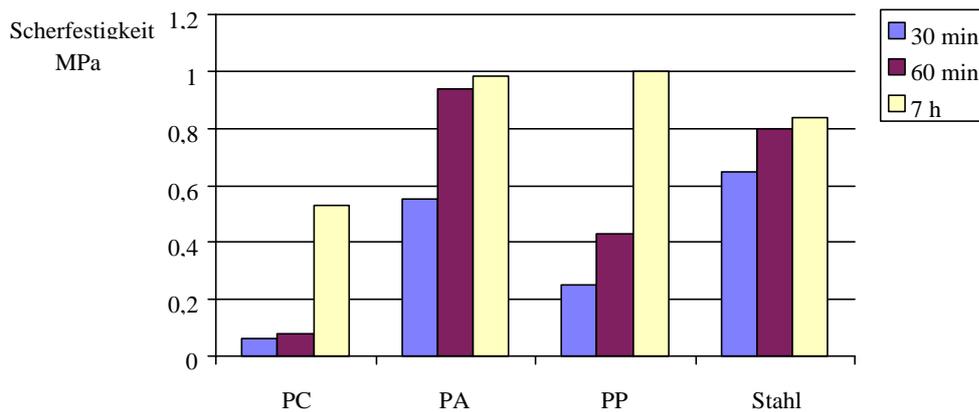


Diagramm 2: Haftfestigkeit von DOW CORNING Q3-3526 Grundmassen- und Katalysator-Klebe-/Dichtmittel nach 30 Minuten, nach 60 Minuten und nach 7 Stunden Vernetzung, wenn es vorher 15 Minuten lang auf 70°C erwärmt wurde.



Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluß auf die Verwendungsart Ihrer Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor einem Einsatz in Serienproduktion unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, daß die Produkte von Dow Corning für die spezifische Verwendung durch den Kunden vollen Umfanges geeignet sind. Dow Corning gewährleistet daher nur, daß die Produkte den aktuellen Produktbeschreibungen entsprechen. Für eine bestimmte Verwendungseignung oder bestimmte Eigenschaften der Produkte haftet Dow Corning nur, wenn dies ausdrücklich schriftlich garantiert wird. Jede weitere Gewährleistung durch Dow Corning ist ausgeschlossen. Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz für mangelhafte Produkte oder Rückerstattung des Kaufpreises. Eine Haftung von Dow Corning für Zufalls- oder Folgeschäden wird ausdrücklich ausgeschlossen. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

GROSSBRITANNIEN, NORDISCHE LÄNDER, BENELUX, SÜDAFRIKA, IRLAND & MITTLERER OSTEN
 Dow Corning
 UNITED KINGDOM
 Tel: INT + 44 (0)1 676 52 80 00
 Fax: INT + 44 (0)1 676 52 80 01

ÖSTERREICH, DEUTSCHLAND, SCHWEIZ & OSTEUROPA
 Dow Corning GmbH
 GERMANY
 Tel: INT + 49 (0)611 - 23 71
 Fax: INT + 49 (0)611 - 237 610

ITALIEN & ÖSTLICHE MITTELMEERLÄNDER
 Dow Corning S.p.A.
 ITALY
 Tel: INT + 39 039 - 60 711
 Fax: INT + 39 039 - 68 99 660

POLEN
 Dow Corning Polska Sp. z o.o.
 Tel: INT + 48 (0)22 645 14 46
 Fax: INT + 48 (0)22 645 14 40

SPANIEN & PORTUGAL
 Dow Corning Ibérica S.A.
 SPAIN
 Tel: INT + 34 93 - 405 12 15
 Fax: INT + 34 93 - 405 38 94

FRANKREICH & NORDAFRIKA
 Dow Corning France S.A.
 FRANCE
 Tel: INT + 33 (0)4 72 84 13 60
 Fax: INT + 33 (0)4 72 84 13 79

T
 02/99