

Merbenit 2K10

Der 2-Komponenten Klebstoff Merbenit 2K10 erreicht unabhängig von der Luftfeuchtigkeit hohe Festigkeit. Haftet dank SMP Basis auf vielfältigen, auch nicht diffusions-offenen Werkstoffen und Oberflächen. Merbenit 2K10 lässt sich zudem besonders lange verarbeiten.

Produktvorteile

- Chemisch neutrales Härtingssystem
- Breites Haftspektrum
- Lösungsmittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Lackierbar
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- Dauerelastisch von -40°C bis +90°C
- Sehr gute Dichteigenschaften
- Sehr gute Witterungs- und Alterungsbeständigkeit
- Korrosionsschützend
- Schlag- und vibrationsfest (schockabsorbierend)
- Geruchsarm
- Toleranzausgleichend

Technische Daten

Shore A Härte, DIN 53505	45
Modul bei 100% Dehnung, DIN 53504 S2	ca. 0.6 N/mm ²
Bruchdehnung, DIN 53504 S2	ca. 300%
Zugfestigkeit, DIN 53504 S2	ca. 1.8 N/mm ²
Konsistenz	standfest
Verarbeitungszeit	max. 30 Min.
Dichte Komponente A	1.37 ± 0.05 g/cm ³
Dichte Komponente B	1.36 ± 0.05 g/cm ³
Volumenänderung, DIN EN ISO 10563	≤ 10%
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C

Sämtliche Messungen wurden unter Normalbedingungen (23 °C und 50 % relative Luftfeuchtigkeit) durchgeführt.

Anwendungsbeispiele

Flexibles Kleben in den Bereichen Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Kunststoff-, Lüftungs- und Klimatechnik, Karosserie-, Waggon-, Fahrzeug- und Containerbau. Durch flächige Verklebungen werden Spannungsspitzen in den Füge-teilen vermieden. Dadurch ist eine Reduzierung der Werkstoffdicke und eine Gewichtseinsparung bei gleichbleibender Festigkeit möglich. Das neutral vernetzende Polymer ermöglicht eine Anwendung ohne thermische oder chemische Vorbehandlung des Füge-teils.

Haftspektrum

Gut geeignete Materialien sind Metalle, pulverbeschichtete, lackierte, galvanisierte, anodisierte, chromatierte oder feuerverzinkte Oberflächen, diverse Kunststoffe, Keramik, Stein, Beton und Holz. Durch die grosse Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen.

Technisches Merkblatt Merbenit 2K10

Untergrundvorbereitung

Zur Erzielung reproduzierbarer Ergebnisse muss der Untergrund jeweils nach Stand der Technik vorbereitet werden. Sämtliche undefinierten Oberflächen müssen mittels geeignetem Verfahren entfernt und der Kleb- und Dichtstoff zeitnah auf die vorbereitete Fläche appliziert werden. Dazu wird je nach Fügepart und den zu erwartenden Anforderungen eine mechanische und/oder chemische Vorbehandlung respektive Reinigung mittels Reinigungsalkohol, Isopropanol oder Aceton empfohlen. Der Untergrund muss vor dem Auftragen eines Haftvermittlers oder des Klebstoffes tragfähig, staub-, öl- und fettfrei vorliegen.

Haftvermittler

Bei vielen Materialien wird eine gute Haftung auch ohne Haftvermittler erzielt. Bei hoher Feuchtigkeitsbelastung wird der Einsatz von Haftvermittler V40 auf geschlossenenporigen Materialien empfohlen. Bei thermolackierten bzw. pulverbeschichteten Oberflächen empfehlen wir Haftvermittler V40. Bei speziellen Kunststoffen kann eine Haftverbesserung mit Haftvermittler V30 erzielt werden.

Verarbeitung

- Verarbeitung aus Kartuschen:
Verschluss der Kartusche öffnen. Kartusche in geeignete Pistole einlegen und so lange pressen bis beide Komponenten gleichmässig austreten. Überschüsse abwischen. Statimischer aufsetzen und Material verarbeiten. Sicherstellen, dass das austretende Material eine einheitliche Farbe (hellgrau oder schwarz) aufweist.
- In pneumatischen Pistolenpressen maximal 3 bar Druck beaufschlagen
- Vollautomatische Dosierung ist möglich
- Je nach Klebefläche, Materialausdehnungen, Spannungen und mechanischen Belastungen wird eine Schichtdicke von 1 - 6 mm empfohlen
- Mischverhältnis 1:1
- Nicht ausgehärteter Klebstoff kann mittels Reinigungsalkohol oder Isopropanol entfernt werden
- Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden

Anstrichverträglichkeit

Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Farben können Trocknungsverzögerungen entstehen. Nach Reinigung mit Aceton jederzeit wieder überlackierbar. Für Einbrennprozesse kann die Masse nach vollständiger Aushärtung kurzfristig erhöhten Temperaturen ausgesetzt werden.

Chemische Beständigkeit

- Gut gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien
- Mässig gegen Ester, Ketone und Aromaten
- Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe

Farben

- schwarz
- grau
- andere Farben auf Anfrage

Verpackungseinheiten

- Mixpac Kartuschen à 250 ml in Kartons à 12 Stück
- Doppelkartuschen à 2x 200 ml in Kartons à 15 Stück

Haltbarkeit und Lagerung

- 12 Monate ab Produktionsdatum
- Kühl und trocken lagern
- Weitere Informationen auf Anfrage

Arbeits- und Umweltsicherheit

Wichtige Informationen über Arbeits- und Umweltsicherheit sowie Entsorgung entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tel. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Unsere Angaben beruhen auf Erfahrungen in Labor und Praxis. Ihre Veröffentlichung erfolgt allerdings ohne Übernahme einer Haftung für Schäden und Verluste, die auf diese Angaben zurückzuführen sind, da die praktischen Anwendungsbedingungen ausserhalb der Kontrolle des Unternehmens liegen. Der Verwender ist nicht von der Notwendigkeit entbunden, eigene Versuche für die vorgesehenen Anwendungen unter praxisnahen Bedingungen durchzuführen. Aufgrund der unterschiedlichen Materialien, Verarbeitungsmethoden und örtlichen Gegebenheiten auf die wir keinen Einfluss haben kann keine Garantie - auch in patentrechtlicher Hinsicht - übernommen werden. Wir empfehlen daher ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen vorbehalten. Inhalt geprüft und freigegeben durch merz+benteli ag, CH-Niederwangen/Bern.

