

MOLYKOTE® G 67 Hochdruckfett

Eigenschaften

- Ausgezeichneter Schutz vor Passungsrost
- Gutes Lasttragevermögen
- Hohes Maß an Verschleißschutz
- Besonders festhaftend

Zusammensetzung

- Mineralöl
- Lithiumseife
- Haftverbesserer
- Festschmierstoffe

Anwendungen

Stirnradssysteme, Lastketten, Dämpfungselemente, Federn, Achs-Nabe-Verbindungen, gekapselte Gelenke, Getriebe, Schiebedurchführungen.

Gebrauchsanweisung

Reinigen Sie die Kontaktstellen. Wie bei Schmierfetten üblich mit Pinsel, Spachtel, Fettpresse oder einer automatischen Schmiervorrichtung auftragen. Für die Verwendung in Zentralschmiersystemen geeignet. Bei längeren Betriebspausen (z. B. über Nacht) sollte der Druck im Zuführgerät reduziert werden. Nicht mit anderen Schmierfetten mischen.

Aufgrund von Qualitätsschwankungen bei Kunststoffen und Elastomeren sollten Verträglichkeitsprüfungen auf Quellung und Schrumpfung, Spannungsrissbildung sowie Festigkeits- und Härteänderungen durchgeführt werden.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Anwendung

INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT, DIE ZUR SICHEREN VERWENDUNG BENÖTIGT WERDEN, SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTEN. LESEN SIE VOR DER HANDHABUNG DAS SICHERHEITSDATENBLATT SOWIE DAS ETIKETT AUF DEM BEHÄLTER FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG, PHYSIKALISCHE UND GESUNDHEITSGEFAHRINFORMATIONEN.

Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen MOLYKOTE®-Vertriebsmitarbeiter, bevor Sie Spezifikationen für dieses Produkt erstellen.

Norm ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Beige
Penetration, Dichte, Viskosität			
DIN 51 818	NLGI-Konsistenzklasse		1
ISO 2137	Walkpenetration	mm/10	310-340
ISO 2811	Dichte bei 20 °C	g/ml	1,12
DIN 51 562	Grundölviskosität bei 40 °C	mm ² /s	115
Temperatur			
	Einsatztemperatur	°C	-25 bis +120
ISO 2176	Tropfpunkt	°C	155
Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Nutzungsdauer			
	Vierkugel-Apparat (VKA)		
DIN 51 350 T.4	Schweißkraft	N	4,800
DIN 51 350 T.5	Verschleißkennwert bei 600 N Last	mm	0,75
	Almen-Wieland-Tribometer, Gutlast	N	20.000
	Passungsrost – Deyber-Prüfgerät		>36x10 ⁴
Beständigkeit			
DIN 51 808	Oxidationsbeständigkeit, Druckabfall 100 Std., 99 °C	bar	2,5
Korrosionsschutz			
DIN 51 802	Emcor-Prüfung		0-1
Reibungskoeffizient			
	Stahlkugel auf Kunststoffoberfläche (POM) Ø Kugel=12,7 mm, Last=6,3 N, v=10 mm/s, 24 Std.	μ	0,08
Ölabscheidung -verdunstung			
DIN 51 817 Fed-Standard 791-32-2	Ölabscheidung – Standardtest 7 Tage, 40 °C	%	4,3

⁽¹⁾DIN: Deutsche Industrienorm. ISO: Internationale Standardisierungsorganisation.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung bei oder unter 20 °C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts mindestens 60 Monate ab dem Herstellungsdatum.

Verpackung

Das Produkt ist in 1-kg-Dosen, 400-g-Patronen und 5-kg-Fässern erhältlich.

*DuPont™, das DuPont Oval Logo und alle Marken und Dienstleistungsmarken, die mit ™, SM oder ® gekennzeichnet sind, sind Eigentum von verbundenen Unternehmen von DuPont de Nemours, Inc., sofern nicht anders angegeben.
© 1998–2019 DuPont.*

Die hierin dargelegten Informationen werden kostenlos zur Verfügung gestellt und basieren auf technischen Daten, die DuPont für zuverlässig hält und die in den normalen Wertebereich fallen. Sie sind für den Gebrauch durch Personen mit technischen Fertigkeiten nach eigenem Ermessen und auf deren eigene Gefahr bestimmt. Diese Daten sollen nicht zum Aufstellen von Spezifikationsgrenzen oder als alleinige Grundlage für Designs verwendet werden. Die Handhabung von Vorsichtshinweisen erfolgt unter der Voraussetzung, dass sich die Benutzer davon überzeugen können, dass ihre besonderen Verwendungsbedingungen keine Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken darstellen. Da die Bedingungen für die Verwendung und Entsorgung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, geben wir keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien und übernehmen keine Haftung im Zusammenhang mit der Verwendung dieser Informationen. Wie bei jedem Produkt ist die Bewertung unter Endverbrauchsbedingungen vor der Spezifikation unerlässlich. Nichts hierin darf als Lizenzierung oder Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten betrachtet werden.