

MOLYKOTE® HTP

Festschmierstoffpaste

Festschmierstoffpaste zur Warmumformung von Metallen

Eigenschaften

- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis 1.150 °C)
- Verringert Reibung und Verschleiß
- Vermindert Riefenbildung
- Verlängert die Betriebslebensdauer von Werkzeugen

Zusammensetzung

- Mineralöl
- Verdicker
- Festschmierstoff

Anwendungen

Geeignet für die Schmierung von Warmumformwerkzeugen, insbesondere Heißstrompressen und Gesenkschmieden; ebenso als Trennmittel und Gleitzusatz bei hohen Temperaturen. Erfolgreich eingesetzt beim Warmbiegen von Flacheisen St 37 bzw. St 70, dem Walzen der Enden von Fahrzeug-Blattfedern, beim Abkanten von Blechen, dem Warmwalzen von Schneidwerkzeugen und dem Gesenkschmieden von Schwungrädern aus St 37 sowie zur Schmierung der Trennbleche bei Spanplattenpressen.

Gebrauchsanweisung

MOLYKOTE® HTP Festschmierstoffpaste mit einem geeigneten Pinsel oder einem Lappen dünn und gleichmäßig auf das zuvor gereinigte Werkstück oder Werkzeug auftragen. Die Anwendung sollte bei Bedarf von Zeit zu Zeit wiederholt werden.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Behandlung

INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT, DIE ZUR SICHEREN VERWENDUNG BENÖTIGT WERDEN, SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENHALTEN. LESEN SIE VOR DER HANDHABUNG DAS SICHERHEITSDATENBLATT SOWIE DAS CONTAINERETIKETT FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG, PHYSIKALISCHE- UND GESUNDHEITSGEFAHRINFORMATIONEN.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung bei oder unter 20 °C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts mindestens 60 Monate ab dem Herstellungsdatum.

Typische Eigenschaften

Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen MOLYKOTE®-Vertriebsmitarbeiter, bevor Sie Spezifikationen für dieses Produkt erstellen.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Weiß
Penetration, Dichte, Viskosität			
ISO 2137	Ruhepenetration	mm/10	250–280
ISO 2811	Dichte bei 20 °C	g/ml	1,5
Temperatur			
	Einsatztemperatur ⁽²⁾	°C	-20 bis +1.150
Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Nutzungsdauer			
Vierkugel-Apparat (VKA)			
DIN 51 350 pt.4	Schweißkraft	N	2.200
DIN 51 350 pt.5	Verschleißkennwert bei 800 N Last	mm	1,0
Almen-Wieland-Maschine			
	Gutlast	N	20.000
	Reibkraft	N	2.300

⁽¹⁾ISO: Internationale Standardisierungsorganisation. DIN: Deutsche Industrienorm.

⁽²⁾Temperaturbeständigkeit von Festschmierstoffen.

Verpackung

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich. Genauere Informationen über Behältergrößen erhalten Sie bei der MOLYKOTE® Verkaufsniederlassung bzw. MOLYKOTE® Händler in Ihrer Nähe.

DuPont™, das DuPont Oval Logo und alle Marken und Dienstleistungsmarken, die mit SM oder [®] gekennzeichnet sind, sind Eigentum von verbundenen Unternehmen von DuPont de Nemours, Inc., sofern nicht anders angegeben ist.

© 1997–2019 DuPont.

Die hierin dargelegten Informationen werden kostenlos zur Verfügung gestellt und basieren auf technischen Daten, die DuPont für zuverlässig hält und die in den normalen Wertebereich fallen. Sie sind für den Gebrauch durch Personen mit technischen Fertigkeiten nach eigenem Ermessen und auf deren eigene Gefahr bestimmt. Diese Daten sollen nicht zum Aufstellen von Spezifikationsgrenzen oder als alleinige Grundlage für Designs verwendet werden. Die Handhabung von Vorsichtshinweisen erfolgt unter der Voraussetzung, dass sich die Benutzer davon überzeugen können, dass ihre besonderen Verwendungsbedingungen keine Gesundheits- oder Sicherheitsrisiken darstellen. Da die Bedingungen für die Verwendung und Entsorgung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen, geben wir keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien und übernehmen keine Haftung im Zusammenhang mit der Verwendung dieser Informationen. Wie bei jedem Produkt ist die Bewertung unter Endverbrauchsbedingungen vor der Spezifikation unerlässlich. Nichts hierin darf als Lizenzierung oder Empfehlung zur Verletzung von Patentrechten betrachtet werden.