

MOLYKOTE® PTFE-N UV Anti-Friction Coating

Lufthärtender Trockenschmierstoff

Eigenschaften

- Sehr niedriger Reibungskoeffizient
- Farblos, neigt daher nicht zu Fleckenbildung
- Mittels UV-Licht nach Applikation auf Oberfläche detektierbar

Zusammensetzung

- PTFE
- Binder
- Organische Lösemittel
- UV-Indikator

Anwendungen

Geeignet zur Schmierung von Gummiführungen, Schiebetüren, Möbelscharnieren, Präzisionsmechaniken in Büromaschinen und Schiebedachdichtungen. Für nahezu alle Materialkombinationen wie Metall/Metall, Kunststoff/Metall, Kunststoff/Kunststoff, bei langsamen bis mittleren Bewegungen und mittleren Lasten. Der zugesetzte UV-Indikator ermöglicht es dem Endbenutzer, die ordnungsgemäße Applikation mithilfe von UV-Inspektionslampen sicherzustellen.

Gebrauchsanweisung

Oberflächenvorbereitung

Vor Auftrag von MOLYKOTE® PTFE-N UV Anti-Friction Coating, sollte die zu beschichtende Oberfläche gereinigt und entfettet werden.

Phosphatieren oder Sandstrahlen (180er Körnung) erhöhen die Adhesion und die Lebensdauer der Beschichtung.

Anwendungshinweise

MOLYKOTE® PTFE-N UV Anti-Friction Coating vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Geeignete Applikationsverfahren sind Sprühen, Tauchen, Tauchzentrifugieren oder Pinselauftrag. Die empfohlene, trockene Schichtdicke beträgt 5 bis 20 µm.

Löslichkeit

Die Verdünnung kann mit MOLYKOTE® L 13 Verdüner durchgeführt werden.

Aushärtung

Die typische Aushärtebedingung bei Teiletemperatur beträgt 120 min bei 20°C.

Typische Eigenschaften

Hinweis für Verfasser technischer Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an Ihre lokale MOLYKOTE®-Verkaufsniederlassung.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Farblos
Physikalische Eigenschaften			
DIN 53211/4	Viskosität, Cup #4 bei 20°C	s	12
DIN 53217/2	Dichte bei 20°C	g/ml	0.87
	Feststoffgehalt ⁽²⁾	%	23
Temperatur			
	Gebrauchstemperaturbereich	°C	-180 bis 240
	Trocknungsdauer bei 20°C	min	5 - 10
	Aushärtebedingungen	min / °C	120 / 20
Lasttragevermögen, Verschleißschutz, Lebensdauer⁽³⁾			
ASTM D2714	LFW-1 Prüfmethode – rotierend, Last: 680 N, n = 72 rpm, v = 7.9 m/min, Anzahl Umdrehung x 1000 bis µ = 0.1		b = 6 p = 30 s = 10

⁽¹⁾ ASTM: American Society for Testing and Materials. DIN: Deutsches Institut für Normung.

⁽²⁾ Berechneter Wert.

⁽³⁾ Oberflächenvorbehandlung: b = Blank, p = Phosphatiert, s = Sandgestrahlt.

Sicherheitshinweise

DIE FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG ERFORDERLICHEN INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENHALTEN. LESEN SIE VOR GEBRAUCH PRODUKT-UND SICHERHEITSDATENBLÄTTER UND ETIKETTEN AUF DEM BEHÄLTER ZUR SICHEREN HANDHABUNG, SOWIE HINWEISE ZU

GESUNDHEITSRISIKEN UND GEFAHREN BEIM UMGANG
MIT DEM PRODUKT.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung bei oder unter 20°C in ungeöffneten
Originalbehältern, beträgt die Haltbarkeit dieses Produktes 24
Monate ab Herstellungsdatum.

Verpackung

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen
erhältlich. Für nähere Auskünfte über Behältergrößen wenden
Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene MOLYKOTE®
Niederlassung oder Ihren MOLYKOTE® Händler.

*DuPont™, the DuPont Oval Logo, and all trademarks and service marks denoted with ™, SM or ® are owned by affiliates of DuPont de Nemours, Inc.
unless otherwise noted.
© 1997-2019 DuPont.*

The information set forth herein is furnished free of charge and is based on technical data that DuPont believes to be reliable and falls within the normal range of properties. It is intended for use by persons having technical skill, at their own discretion and risk. This data should not be used to establish specification limits nor used alone as the basis of design. Handling precaution information is given with the understanding that those using it will satisfy themselves that their particular conditions of use present no health or safety hazards. Since conditions of product use and disposal are outside our control, we make no warranties, express or implied, and assume no liability in connection with any use of this information. As with any product, evaluation under end use conditions prior to specification is essential. Nothing herein is to be taken as a license to operate or a recommendation to infringe on patents.