

Produktmerkmale

Klebstoffe mit der Bezeichnung Structalit® sind lösemittelfreie, ein- oder zweikomponentige Klebstoffe, meist auf Epoxidharzbasis, welche bei Raumtemperatur oder mit Hilfe von Wärme aushärten. Structalit® Klebstoffe werden zum Vergießen, Verkapseln oder Kleben zum Beispiel in der Elektronikbranche und in der Automobilindustrie eingesetzt.

Structalit® 8805 ist ein universell einsetzbarer 1K-Epoxid Klebstoff, der auch als Vergußmasse eingesetzt werden kann. Structalit® 8805 hat ein ausgezeichnetes Fließverhalten, fließt in schmale Fugen und wurde für den Verguss elektronischer Komponenten wie PCBs und FPCBs entwickelt. Die mittlere Viskositätseinstellung ermöglicht ein breites Anwendungsgebiet.

Structalit® 8805 zeichnet sich durch kurze Aushärtezeit bei niedrigen Temperaturen aus.

Structalit® 8805 hat eine gute Beständigkeit gegen Feuchte, organische Flüssigkeiten und andere Lösemittel.

Eignung auf verschiedenen Substraten

Messing	✓	Kupfer	✓	Glas	✓	PA	✓
Keramik	✓	Al	✓	Stahl	✓	PC	o

✓ sehr gut o anwendungsbezogen * Oberflächenbehandlung erforderlich

Aushärtung

Das Produkt ist ein einkomponentiger Klebstoff und härtet unter Zugabe von Wärme aus. Mögliche Aushärtetemperaturen sind in unten stehender Tabelle aufgeführt.

Thermische Aushärtung	
Zeit bei 80°C	3 h
Zeit bei 100°C	15 min
Zeit bei 130°C	5 min
Zeit bei 150°C	2 min
Zeit bei 180°C	1 min

Die angegebenen Aushärtezeiten sind Richtwerte. Sie beziehen sich auf die Aushärtung von 2 g Klebstoff. Die Aufheizzeiten der Fügeile sind dabei nicht berücksichtigt.

Die Endfestigkeit des Klebstoffs wird frühestens nach 24 h erreicht.

Technische Daten

Basis	Epoxid
Farbe	beige
Füllstoff	Kreide
Füllstoffgehalt [Gew.-%]	30
Partikelgröße D95 [µm]	12,5

ULBRICH



www.ulbrich-group.com

Im nicht ausgehärteten Zustand

Viskosität [mPas] (Brookfield LVT, 25 °C, Sp 4/ 6rpm) <i>PE-Norm 001</i>	30 000 - 45 000
Dichte [g/cm ³] <i>PE-Norm 004</i>	1,37
Flammpunkt [°C] <i>PE-Norm 050</i>	>100

Im ausgehärteten Zustand

Härte Shore D <i>PE-Norm 006</i>	80 - 90
Temperaturbeständigkeit [°C] <i>PE-Norm 065</i>	-40 - 200
Linearer Schrumpf [%] <i>PE-Norm 031</i>	0,1
Wasseraufnahme [%] <i>PE-Norm 016</i>	0,2

Glasübergangstemperatur DSC [°C] <i>PE-Norm 009</i>	80 - 100
Wärmeausdehnungskoeffizient [ppm/K] unterhalb T _g <i>PE-Norm 017</i>	40,0
Wärmeausdehnungskoeffizient [ppm/K] oberhalb T _g <i>PE-Norm 017</i>	155,0

Wärmeleitfähigkeit [W/m*K] <i>PE-Norm 062</i>	0,5
--	-----

E-Modul [MPa] <i>PE-Norm 056</i>	4 160
Zugscherfestigkeit Al/Al [MPa] <i>PE-Norm 013</i>	12,1
Zugscherfestigkeit Stahl/Stahl [MPa] <i>PE-Norm 013</i>	29,2
Zugscherfestigkeit Messing/Messing [MPa] <i>PE-Norm 013</i>	18,0

Transport/Lagerung/Haltbarkeit

Verpackungseinheit	Transport	Lagerung	Haltbarkeit*
Kartusche	0°C - 10°C	0°C - 10°C	bei Lieferung min. 3 Monate max. 6 Monate
Weitere Gebinde			

***Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde!**

Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten.

Zur Reinigung empfehlen wir den Reiniger IP® von Panacol. Substrate mit niedriger Oberflächenenergie (z.B. Polyethylen, Polypropylen) müssen vorbehandelt werden, um eine ausreichende Haftung zu erzielen.

Klebstoffauftrag

Unsere Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können, je nach Verpackung, von Hand direkt aus dem Gebinde oder halb- bzw. vollautomatisch dosiert werden. Bei automatisierter Applikation aus der Kartusche wird der Klebstoff mit einem mit Druckluft betriebenen Vorschubkolben über ein Ventil in die Dosiernadel befördert. Bei der Dosierung von niedrigviskosen Materialien aus Flaschen erfolgt der Klebstofftransport über ein Membranventil. Je nach Auftragsmenge und Klebstoffviskosität stehen unterschiedliche Ventile zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich im konkreten Fall an unsere Anwendungstechnik.

Klebstoff und Füge­teile dürfen nicht kalt sein, sie müssen vor der Verarbeitung auf Raumtemperatur erwärmt werden.

Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Das Produkt ist frei von Schwermetallen, PFOS und Phthalaten und ist konform in Bezug auf die EU-Directive 2011/65/EU "RoHS II".

Unsere Datenblätter wurden nach aktuellem Kenntnisstand zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzer und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.