TECHNISCHES DATENBLATT

Vitralit® 1508

Vitralit®1508 ist ein kationisch UV-härtbares Epoxidharz, das speziell für den Einsatz in der Fasertechnik entwickelt wurde. Es zeichnet sich durch besonders geringe Dämpfung aus. Vitralit 1508 ist UV-und thermisch härtbar, es ist Vitralit 1507LV mit einer thermischen Härtungscomponente.

Zudem hat dieses Produkt einen sehr hohen Tg-Wert und ist hervorragend chemikalienbeständig.

Lagerstabilität:
Im geschlossenen Originalgebinde bei 5 °C ohne UV-Einstrahlung -- 6 Monate --

Technische Daten

Farbe	transparent
Basisharz	Epoxid
Füllstoff	ca. 15% nanoskalig

physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa*s]	PE-Norm P001	350 bis 750
Flammpunkt [°C]	PE-Norm P050	> 100
Dichte [g/cm³]	PE-Norm P051	ca. 1.12
Brechungsindex [nD20]	PE-Norm P018	1.5027

Aushärtung

UV(UV-A 60mW/cm² bei 0,5mm): [Sek.]	PE-Norm P002	90
Thermische Aushärtung 110°C :[Min]	PE-Norm P035	60
Endfestigkeit [Stunden]	PE-Norm P032	nach 24
Spaltbreite/Durchhärtung [mm]	PE-Norm P033	3

physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit [°C]	PE-Norm P030	-40 bis 175
Shore D	PE-Norm P052	80 bis 90
Schrumpf [Vol-%]	PE-Norm P031	1.3
Wasseraufnahme [Gew-%]	PE-Norm P053	< 0,5
TG DSC [°C]	PE-Norm P009	> 140
Wärmeausdehnung [ppm/K]	PE-Norm P017	40
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	PE-Norm P055	16.7

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Kleben
und mehr...

Im übrigen gelten die Hinweise für Anwendung, Lagerung usw. aus unserem allgemeinen Datenblatt Vitralit®.

Panacol-Elosol GmbH · Daimlerstr. - 8 · 61449 Steinbach · Tel. 06171/6202 - 0 · Fax 06171/6202590 · e-mail: info@panacol.de

Gefüllte Vitralit UV Epoxi:

- lagern bei max. 5°C
- vor der Verarbeitung auf RT erwärmen
- Verarbeitung mit Dispenser, gefüllten Systemen laufen z.B. auf Maschinen von Mühlbauer, Schiller, Esec oder Ruhlamat.
- Oberflächen müssen sauber, trocken, fett – und trennmittelfrei sein
- Zur Aushärtung brauchen UV - Epoxi's Wellenlängen von 315 - 400nm

Die Aushärtezeit ist abhängig von:

* Emisionsspektrum und der Gesamtenergie des Strahlers, min. 30mW/cm²
* Abstand zum Substrat
* Strahleralterung
* Schichtstärke
* Werkstoffeinflüsse wie Reflexion, Absorbtion, UV-Durchlässigkeit

Das Produkt besitzt eine Kombinationshärtung, d.h. tiefe Schichten oder abgeschattete Bereiche können thermisch nachgehärtet werden.

Kleben

und mehr...

Panacol-Elosol GmbH · Daimlerstr. - 8 · 61449 Steinbach · Tel. 06171/6202 - 0 · Fax 06171/6202590 · e-mail: info@panacol.de