

Vitralit® 6129 ist ein UV-härtbarer Klebstoff, der sich neben einer sehr guten Chemikalienbeständigkeit und einer hohen Temperaturbeständigkeit durch eine hervorragende Wärmeleitfähigkeit auszeichnet. Vitralit® 6129 wird als Die- ttag und Kühlkörper Klebstoff verwendet. Das Produkt hat eine ausgezeichnete Haftung auf Glas, Aluminium, thermoplastischen Kunststoffen und besonders auf Keramikwerkstoffen, da der Wärmeausdehnungskoeffizient durch den speziellen Füllstoff sehr niedrig ist.

Vitralit® 6129 kann neben der reinen UV-Härtung auch kombiniert thermisch oder mit Aktivator 550 gehärtet werden.

### Lagerstabilität:

Im ungeöffneten Originalgebinde 6 Monate bei max. 25°C

## Technische Daten

Farbe	weiß
Basisharz	Acrylat
Füllstoff	ca. 50% Aluminiumoxid

## physikalische Eigenschaften im flüssigen Zustand

Viskosität (Brookfield LVT/25°C) [mPa*s]	PE-Norm P001	30000 bis 40000
Flammpunkt [°C]	PE-Norm P050	> 92
Dichte [g/cm³]	PE-Norm P051	ca. 1.75

## Aushärtung

UV(UV-A 60mW/cm² Schichtst. 1mm): [Sek.]	PE-Norm P002	30
Thermische Aushärtung 120°C :[Min]	PE-Norm P035	30
Chemisch mit Aktivator [Min]	PE-Norm P036	60
Endfestigkeit [Stunden]	PE-Norm P032	nach 12
Spaltbreite/Durchhärtung [mm]	PE-Norm P033	1

## physikalische Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Temperaturbeständigkeit [°C]	PE-Norm P030	-40 bis 180
Shore D	PE-Norm P052	65 bis 75
Schrumpf [Vol-%]	PE-Norm P031	2.2
Wasseraufnahme [Gew-%]	PE-Norm P053	< 0,8
TG DSC [°C]	PE-Norm P009	40 bis 60
Wärmeausdehnung [ppm/K]	PE-Norm P017	36
Dielektrizitätskonst. [10kHz]	PE-Norm P054	3.2
Wärmeleitfähigk. [W/mK]	ASTM 1530	0,95

Unsere Merkblätter wurden nach bestem Wissen zusammengestellt. Die darin angegebenen Daten dienen ausschließlich zur Information des Benutzers und beschreiben keine rechtsverbindlichen Eigenschaften. Wir empfehlen, unsere Produkte darauf zu prüfen, ob sie dem jeweiligen Anwendungszweck des Benutzers genügen. Für eine weitergehende Beratung steht unsere Anwendungstechnische Abteilung zur Verfügung. Generell, auch bei Gewährleistungsansprüchen, gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Kleben  
und mehr...**

**Mechanische Werte**

Zugscherfestigkeit (Stahl/Stahl) [MPa]	[PE-Norm P013]	ca. 17,5
E-Modul [MPa]	[PE-Norm P056]	1055

**Verarbeitungshinweise**

Vorbereitung/Vorreinigung/Vorbehandlung

Die zu klebenden Oberflächen sollten frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein, um eine optimale und reproduzierbare Klebung zu erhalten. Alle Klebeteile sollten mit geeigneten Reinigern z.B. Panacol Reiniger IP vorgereinigt werden.

Verschiedene Substrate und schwierig zu klebenden Oberflächen sind entweder chemisch, mechanisch oder physikalisch vorzubehandeln. Beispiele sind: Fluor, Corona, Plasma, Schleifen, Strahlen, oder Pyrolyse.

Klebstoffauswahl

Die Klebstoffauswahl ist abhängig von der Festigkeit, Viskosität, Beständigkeit gegen verschiedene Einflüsse und vor allem von dem Einsatzzweck des späteren verklebten Verbundes.

Klebstoffauftrag

Die Produkte werden gebrauchsfertig geliefert. Sie können je nach Verpackung von Hand, voll- oder halbautomatisch aufdosiert werden. Der Klebstoffauftrag ist ebenso von der Viskosität des Klebstoffes abhängig und kann bei niedriger Viskosität kapillar und bei höherer Viskosität in raupenform appliziert werden.

Aushärten

Nach der Applikation des Klebstoffes, dem Fügen und Positionieren der Klebeteile sollte die Aushärtung der Verklebung zügig vorgenommen werden, da manche Klebstoffe aufgrund ihrer Anforderung besonders lichtempfindlich sind. Die Lampenart ist in den meisten Fällen entscheidend und beeinträchtigt das Ergebnis zusätzlich nachhaltig.

Bitte beachten sie auch das jeweilige Sicherheitsdatenblatt.

**Achtung, bitte vor jedem Einsatz ausreichend Materialtests, insbesondere des verklebten Endproduktes durchführen. Bitte beachten Sie, dass es sich bei den aufgeführten Materialien nur um Anwendungsempfehlungen durch die Fa. Panacol Elosol GmbH handelt und für eventuelle Anwendungsfehler die die Qualität des Endproduktes nachhaltig beeinflussen, keine Haftung übernommen werden kann.**

Kleben  
und mehr...