

Permabond TA440 ist ein zweikomponentiger, no-mix Strukturacrylatklebstoff. Handfestigkeit wird in ca. 1 Minute erreicht. Dieser Klebstoff ist ideal für Metalle, Keramik, Glas, Holz und starre Kunststoffe. Hohe Schlag- und Scherfestigkeit sowie hoher Schälwiderstand.

Physikalische Eigenschaften

	TA440A	TA440B
Chemikalische Gruppe	Urethane methacrylate	Urethane methacrylate
Farbe	bernsteingelb	grün
Viskosität	10.000 mPa.s	10.000 mPa.s
Flammpunkt	93°C	93°C
Spezifisches Gewicht	1.1	1.1
Mischungs-Verhältnis	1:1 Gewicht/Volumen	

Leistungen

Spaltfüllvermögen bis zu		0,5mm
Funktionsfestigkeit		30-60 Sek.
Handfestigkeit		30-60 Min.
Endfestigkeit	DIN 53283	24 Std.
Scherfestigkeit	ASTM D-1002	25 N/mm ² (stahl)
Schälwiderstand	ISO4578	65 N/25mm
Zugfestigkeit	DIN 53288	25 N/mm ²
Stoßfestigkeit	ASTM D-950	25 Nmm/mm ²
Ausdehnungskoeffizient	ASTM D-696	80 x 10 ⁻⁶ 1/K
Wärmeleitvermögen	ASTM C-177	0,1 W/m ^{°K}
Dielektrizitätskonstante	ASTM D-150	4,6 Mhz
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D-149	30-50 KVmm
Volumenwiderstand	ASTM D-257	2 x 10 ¹³ Ohm.cm
Einsatztemperatur*		-50 bis +120°C

* Bei geringen Belastungen können kurzzeitig höhere Temperaturen aufgebracht werden.

Oberflächenvorbereitung

Vor dem Auftragen des Klebstoffes sollten die Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen Permabond Cleaner A für das Entfetten der meisten Oberflächen. Für optimale Haftfestigkeit sollte die Oxidschicht einiger Metalle, wie z.B. Aluminium, Kupfer und ihre Legierungen, vor dem Auftragen des Klebstoffes mit Schmirgelpapier entfernt werden.

Anwendung des Klebstoffs

- Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.
- TA440A auf eine Oberfläche, TA440B auf die andere auftragen.
- Wahlweise können die Klebstoffkomponenten auch raupenförmig übereinander ("bead-on-bead") aufgetragen werden, anschließend beide Teile zusammenfügen.
- Beide Klebstoffkomponenten nebeneinander aufzutragen ist nicht zu empfehlen, da die Wirkstoffe sich nicht ausreichend vermengen können.
- Teile zusammenpressen bis Handfestigkeit erreicht ist. Die Aushärtungszeit variiert mit Design und Oberflächen.
- Endfestigkeit wird generell nach 24 Stunden erzielt. Der Aushärtungsvorgang kann durch Erhitzen beschleunigt werden.

Lagerung

Lagerungstemperatur	5 bis 25°C
Haltbarkeit Im ungeöffneten Originalgebinde	12 Monate

Unabhängig von der Einstufung des Produktes wird bei seiner Handhabung eine gute Betriebshygiene empfohlen. Die vollständigen Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Kontaktadresse Permabond:

Europa: Tel. +44 (0)1962 711661
UK Helpline: 0800 975 9800
Deutschland: 0800 10 13 177
France: 0805 11 13 88
info.europe@permabond.com

www.permabond.com

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, daß das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.