



MASCHINENKARTE



InJet® TWIN 388 CRRD

- ★★★ reinigen PCB
- ★★★ reinigen SCHABLONEN
- ★★★ reinigen PUMPRINT





TECHNISCHE KENNDATEN

Abmessung (B x L x H)	1050 x 2580 x 1825 mm
Gewicht	650 kg
Ø Energieaufwand auf 1 Zyklus	1,54 kWh
Verbrauch an Reinigungsflüssigkeit auf 1 Zyklus	0,05 – 0,2 l
Druckluftverbrauch auf 1 Zyklus	1 l / 5 Bar
Max. Abmessungen von gewaschenen Teilen	130 x 810 x 740 mm
Mechanische Filtration von Reinigungsflüssigkeit	20 - 100 µm
Mechanische Filtration der Abspülflüssigkeit	5 - 20 µm
Zulässiger Druck in zugehörigen Kreisen	Reinigen 1,5 Bar - 2,8 Bar 1. Spülen 0,1 Bar - 2 Bar 2. Spülen 0,8 Bar - 2,3 Bar
Durchflussgeschwindigkeit der Reinigungsflüssigkeit	125 l/min
Temperatureinstellbereich der Reinigungsflüssigkeit	Ab der Umgebungstemperatur bis 60°C
Temperatureinstellbereich 1. der Abspülflüssigkeit	Ab der Umgebungstemperatur bis 60°C
Temperatureinstellbereich 2. der Abspülflüssigkeit	Ab der Umgebungstemperatur bis 60°C
Einstellbereich der Leitfähigkeit in 1. Abspülflüssigkeit	0 – 200 µS/cm
Einstellbereich der Leitfähigkeit in 2. Abspülflüssigkeit	0 – 200 µS/cm
Einstellbereich der Trocknentemperatur	Ab der Umgebungstemperatur bis 80°C
Lärmpegel	< 70 dB
Systemsteuerung	PLC + 8,4" Touch-Display



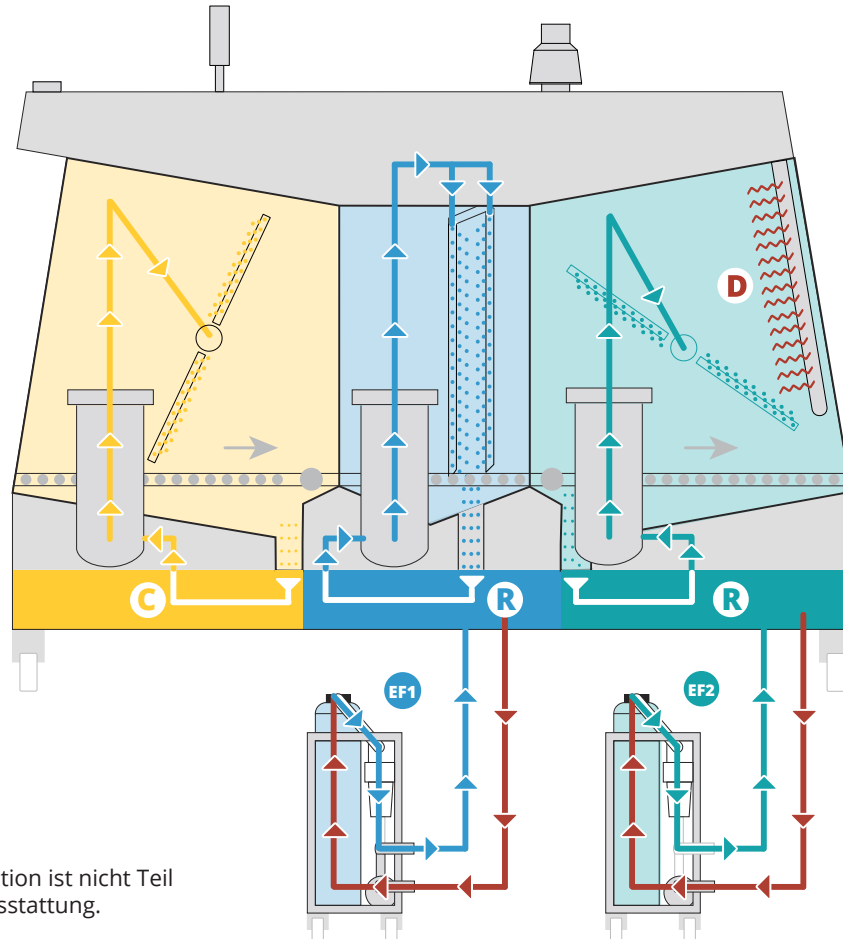
INSTALLATIONSANFORDERUNGEN

Speisung	400 V, 50Hz (3+N+PE)
Elektroanschluss	EU 32 A
Max. Leistungsaufnahme	16 kW
Druckluftanschluss	Schlauch Ø 6 mm und Ø 10 mm
Empfohlener Arbeitsdruck	5 Bar
Ø Absaugungsanschluss	2 x Ø 100 mm
Benötigte Absaugungskapazität	580 m³/h
Vorratswannenvolumen der Reinigungsflüssigkeit	75 l
Vorratswannenvolumen der Abspülflüssigkeit	2 x 75 l
Erforderliche Servicefreiheit rundherum den Anlage	600 mm



4 INDIVIDUALE PROZESSE

- C REINIGEN R 2. SPÜLEN EF1 Externe Filtration - 1. Abspülen
R 1. SPÜLEN D TROCKNEN EF2 Externe Filtration - 2. Abspülen



Externe Filtration ist nicht Teil der Grundausstattung.



REINIGUNGSPARAMETER

Bezeichnung der Applikation	Empfohlene Applikation	Empfohlene Temperatur	Empfohlene Reinigungszeit	Reinigungskapazität in einer Schicht
PCB	★★★	35 – 55°C	15 min.	768*
Schablonen	★★★	20 – 40°C	15 min.	48
Pumprint	★★★	40 – 55°C	38 min.	28

★★★ Sehr empfohlene

* euro Karten (100x160 mm) in 8 Schtunden (eine Arbeitsschicht)



LIEFERUMFANG

Touchscreen-Steuerung mit 2 Zutrittebenen: Bediener, Service

100% geschlossenen Kreislauf

Kaminklappe für Reduzierung des Flüssigkeitsverbrauchs

Signalampel

Zugkraftunterbrecher

Absicherbares Rollrad



KONTINUIERLICHE ÜBERWACHUNG

Temperatur beim Reinigen und der 2. Spülflüssigkeit

Trocknentemperatur

Flüssigkeitsdruck

Flüssigkeitsniveau

Leitfähigkeit bei 1. und 2. Spülen

Anzahl der Zyklen bis zum Flüssigkeitsfilteraustausch



HAUPT OPTIONAL

Barcode-Leser mit SW

Tropfwanne unter der Anlage

Kontrollierte Geschwindigkeit von Spritzausleger

Externe, aktive Regeneration des Kreises 1. und 2. Abspülen

Kontinuierliche Überwachung und Feedback-Prozess

3 rotierende Sprüharme

das Luftmesser für die Erhöhung der Effizienz der Trocknung und Reduktions Kontamination Abspülflüssigkeit *(weiteren Zubehör zu dieser Maschine, finden Sie in Kartenzubehör)*



Ausgabedatum der Maschinenkarte: **1. April, 2015**
InJet ist eine eingetragene Schutzmarke
 der Gesellschaft Czech s.r.o.

Für nächste Informationen von der Maschine InJet® TWIN 388 CRRD, kontaktieren Sie bitte Ihren DCT-Spezialist in Ihrem Land oder direkt den Hersteller.
DCT Czech s.r.o., Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Tschechische Republik
 e-mail: info@dct.cleaning