

Nebenstromfilteraggregat
FNA 040-553

Nennvolumenstrom bis 40 l/min / 10,6 gpm · Betriebsdruck bis 8 bar / 116 psi



Nebenstromfilteraggregat FNA 040-553

Beschreibung
FNA 040-553

Das FNA 040-553 kann als zusätzliches Nebenstromfilteraggregat oder alleiniges Systemfilter zur kontinuierlichen Verbesserung der Ölreinheit eingesetzt werden. Der Betrieb des Gerätes ist unabhängig von Arbeitszyklen der Maschine. Dadurch kann auch das Filterelement gewechselt werden ohne den Arbeitsprozess zu unterbrechen.

Kompakt und effizient

Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation bei beengten Platzverhältnissen. Mit 40 l/min / 10,6 gpm wird das Öl kontinuierlich über ein Feinfilter umgewälzt. Dadurch werden höchste Reinheitsklassen auch bei größeren Tankvolumina erreicht.

Schmutzkapazität

Die Schmutzkapazitätswerte in g Testschmutz ISO MTD stehen in Einklang mit den Anforderungen der ISO 16889.

Druckflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES und HETG, siehe Info-Blatt 00.20).
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Technische Daten	
Nennvolumenstrom	40 l/min / 10,6 gpm
Filterfeinheit	$\bar{\beta}_{3(c)} = 200^*$
Schmutzkapazität	380 g*
Elektroantrieb	3~400 V, 0,75 KW, n = 1400 min ⁻¹ bei 50 Hz, n = 1700 min ⁻¹ bei 60 Hz
Gewicht	ca. 30 kg / 66 lbs
Druckflüssigkeitstemperaturbereich / Viskositätsbereich	0 °C ... +60 °C +32 °F ... +140 °F
Dauerbetrieb min.	15 mm ² /s / 70 SUS
Dauerbetrieb max.	400 mm ² /s / 1860 SUS
Umgebungstemperaturbereich	0 °C ... +50 °C +32 °F ... +122 °F
Betriebsdruck	Maximal 8 bar / 116 psi
Verschmutzungsanzeige	Elektr. Differenzdruckanzeige

*mit Testschmutz ISO MTD ermittelt nach ISO 16889

Bestell-Nr.

FNA 040-553

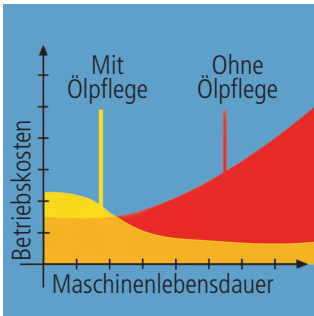
Ersatzelement Bestell-Nr.

V7.1230-153



Kompakt und anschlussfertig

Das FNA 040-553 ist anschlussfertig mit Filterelement ausgestattet.



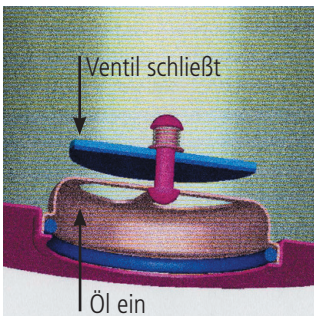
Wirtschaftlich

Das FNA 040-553 Nebenstromfilteraggregat bietet Schutz zur Verlängerung der Lebensdauer von Maschinen. Durch diesen Schutz amortisiert sich die Investition nach kurzer Zeit, durch verlängerte Serviceintervalle und eine höhere Maschinenverfügbarkeit.



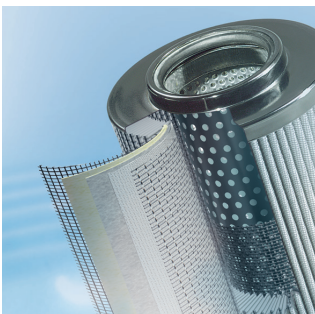
Servicefreundlicher Filterelementwechsel

Das Filterelement kann zusammen mit dem Deckel aus dem Gehäuse entfernt werden. Das Schmutzrückhalteventil sorgt dafür, dass eine Feststoffpartikelablagerung mit dem Filterelement komplett entfernt wird.



Wartungsfreies Filtergehäuse dank cleverer Filterelementtechnik

Das Element wird von innen nach außen durchströmt. Das integrierte Schmutzrückhalteventil schließt automatisch, wenn das Element entfernt wird, um sicherzustellen, dass alle Rückstände aus dem Gehäuse mit dem Element entfernt wurden.

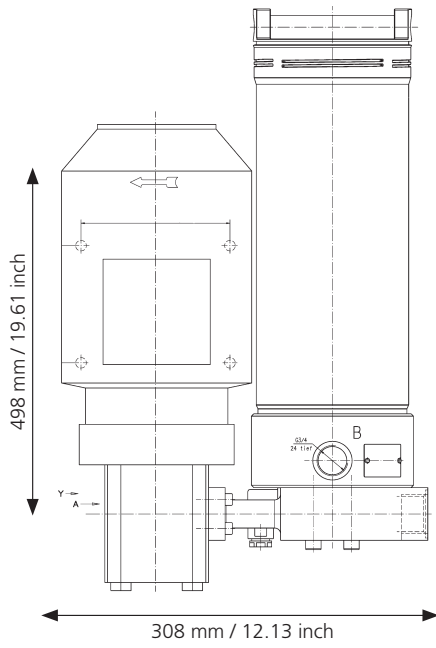


Qualität im Detail

Herzstück des FNA 040 ist das EXAPOR®MAX 2 Feinfilterelement. Hohe Reinheitsgrade schützen die Anlage vor Verschmutzung beim Befüllen mit Öl.

Die Verrohrung des Druckbegrenzungsventiles zum Tank wird vom Anwender durchgeführt!

Geräteabmessungen



Hydrauliksymbol

