

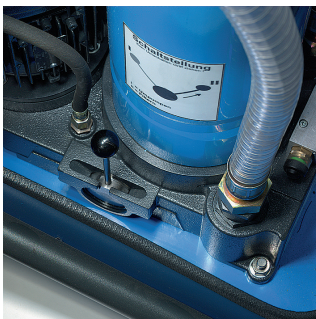
Ölservicegerät

UMPC 045 Lightline

Ölservice - einfach, schnell und kompakt · mit integriertem Partikelmonitor



UMPC 045 Lightline



Schaltventil 1



Schaltventil 2



OPCom Partikelmonitor
(Weitere Infos - Datenblatt 100.51)



EXAPOR®MAX 2 Filterelement

Beschreibung

Das UMPC 045 Lightline ist ein Ölservicegerät zum Befüllen und Reinigen von Hydraulik- oder Schmiersystemen.

Das Gerät ist mit einem Reinheitsklassenmonitor ausgestattet. Der OPCOM Partikelsensor überwacht permanent die aktuelle Reinheitsklasse während des Reinigungs- oder Füllvorgangs. Die im internen Speicher gespeicherten Daten können an einen Computer übertragen werden.

Herzstück des UMPC 045 Lightline ist das ultrafeine Filterelement EXAPOR®MAX 2. Eine hohe Abscheideleistung garantiert höchste Fluidreinheitsgrade und damit einen maximalen Schutz der Maschine. Die hohe Schmutzaufnahmekapazität der Filterelemente (bis zu 1980 g) macht das UMPC 045 Lightline zu einer wirtschaftlichen Lösung.

Kenngößen

Pumpendesign

Gerotorpumpe

Schaltventil 1

Installiert im Pumpenblock - zum Umschalten zwischen zwei Betriebsarten: „Filtern“ und „Umpumpen ohne Filtern“.

Schaltventil 2

Eingebaut in der Frontplatte - zur Sauberkeitsmessung: „nach Filter“ (z. B. beim Befüllen) oder „vor Filter“ (z. B. beim Reinigen des Tanks).

Betriebs- und Transportstellung

Betriebsstellung: stehend

Transportstellung: stehend oder liegend

Hydraulikflüssigkeiten

Mineralöl und umweltschonende Hydraulikflüssigkeiten (HEES u. HETG, siehe Info-Blatt 00.20).
Andere Flüssigkeiten auf Anfrage.

Druckflüssigkeitstemperaturbereich

0 °C ... +65 °C / +32 °F ... +149 °F

Umgebungstemperaturbereich

0 °C ... +50 °C / +32 °F ... +122 °F

Viskositätsbereich*

15 - 600 mm²/s - Dauerbetrieb

15 - 800 mm²/s - Kurzzeitbetrieb

* Eine genaue Messung der Öleinheitsklasse ist nur in einem Viskositätsbereich von 15 mm²/s bis 250 mm²/s / 70 SUS bis 1160 SUS möglich.

Technische Daten	
Nennvolumenstrom*	45 l/min / 11,9 gpm
Betriebsdruck	max. 7 bar / 101 psi
Filterfeinheit (Bx(c) = 200 nach ISO 16889:1999)	3 µm
Schmutzaufnahmekapazität	1950 g
E-Motor, Modell 15730	1 ~ 230 V, 50/60 Hz; 1,1 kW
E-Motor, Modell 45730	3 ~ 400 V, 50/60 Hz; 1,1 kW
Stromkabel	Länge 6 m / 19,7 ft, Stecker Typ E
Saugschlauch	DN 32, Länge 2,7 m / 8,9 ft
Druckschlauch	DN 25, Länge 2,7 m / 8,9 ft
Saughöhe max.	2,0 m / 6,6 ft
Gewicht	ca. 85 kg / 187,4 lbs
Verschmutzungsanzeige	optisch

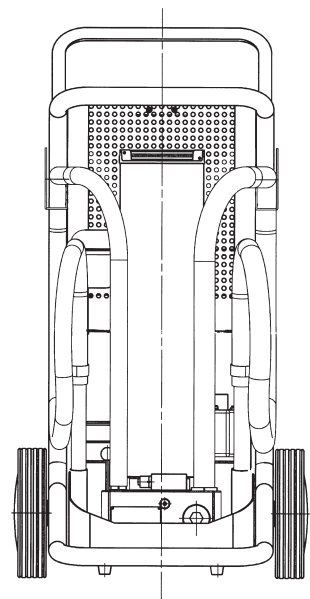
* Angaben bei 50 Hz. Bei 60 Hz erhöht sich der Wert um ca. 20 %

Bestell-Nr.	
UMPC 045-15730	Modell mit 1~230 VAC Motor
UMPC 045-45730	Modell mit 3~400 VAC Motor

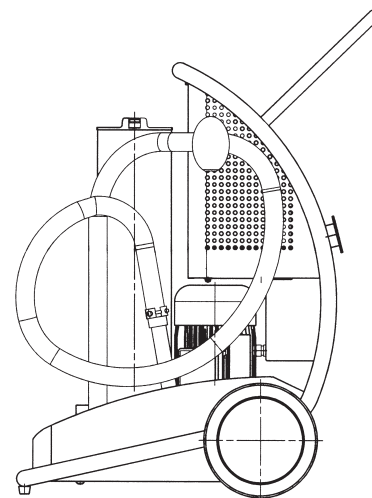
Weitere Ausführungen und Parameter auf Anfrage.

Ersatzfilterelement Bestell-Nr.	Feinheit Bx(c) = 200	Schmutz- / Wasserauf- nahmekapazität bei 45 l/min / 11,9 gpm
V7.1560-103	3 µm	1950 g
V7.1560-03	5 µm	1980 g
V7.1560-06	10 µm	1980 g
EXAPOR®AQUA zur Filtration in Kombination mit Entwässerung		
Y7.1560-05	7 µm	590 g / 1520 ml
Saugfilter - Siebelement		Filterfläche
S9.0417-13	280 µm	460 cm ²

Maße



ca. 565 mm / 22,2 inch



ca. 785 mm / 30,9 inch

Hydrauliksymbol

