

Crimpwerkzeug HHT-REIHE

13 bis 14 Tonnen
700 bar

Standardwerkzeug.
Langlebige und robuste
Hydraulikhandwerkzeuge.

PRESSWERKZEUG FÜR U- ODER SCHALENMATRIZEN

- Zweistufiger Betrieb für schnelleres Ausfahren des Werkzeugs.
- Hochfeste Fiberglashandgriffe.
- Der um 360° Grad drehbare C-Kopf erleichtert das Ansetzen**.
- Für alle U- oder Schalenmatrizen.
- Lösen des Werkzeugs durch Drehen des Handgriffs.
- Hochdruck-Sicherheitsventil.
- Einfaches Einsetzen und Herausnehmen der Matrizen durch Entriegelungsknopf.
- Mit Tragetasche.

C12-TON-B

- Der um 180° Grad drehbare C-Kopf erleichtert das Ansetzen.
- Lösen des Werkzeugs durch Betätigen des Abzughebels.



HYDRAULIKWERKZEUGE

Ausführung	Crimpleistung (Tonnen)	Betriebsdruck (bar)	Backenöffnung (mm)	Crimpleistung (mm ²)	Gesamtlänge (mm)	Gesamttiefe (mm)	Kopfbreite (mm)	Gewicht (kg)
C12-TON-B	11,9	700	24,1	siehe unten	579	76,2	217,5	6,1
C12-HHT-B	11,9	700	24,1	siehe unten	579	76,2	219,5	6,1
C14-HHT-B	12,7	700	38,1	350	591	78,7	213	7,8

Kupfer	C12-HHT Crimpleistung Aluminium	ASCR (Al+Cu+St)
Erdungsklemmen und Spleiße, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 260 mm ²	Klemmen, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 380 mm ²	Drahtseil Nr. 6, max. Querschnitt 280 mm ² ,
Erdungsanschlüsse und Erdungsstangen (3/4 Zoll), Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 125 mm ²	Spleiße, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 175 mm ²	26/7, verseilt
Isolierte und nicht isolierte Klemmen, Drahtseil Nr. 8, max. Querschnitt 380 mm ²		

* C12-TON-B: einstufige Pumpe.

** C12-TON-B: Kopf um 180° drehbar.