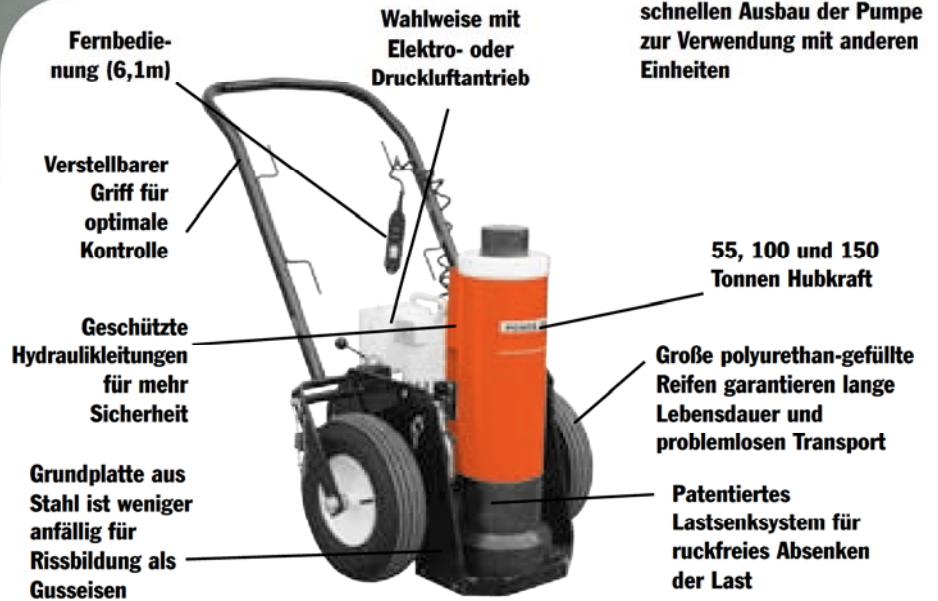


# FAHRBARE HEBER MIT HOHER NENNLAST

## 55, 100 und 150 Tonnen

Kompakt und mobil; ideal für Wartungsarbeiten an Lokomotiven und Schienenfahrzeugen, an schweren Maschinen oder im Bergbau.

HEBER



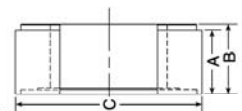
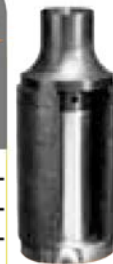
- Modularer Aufbau: Pumpe und Wagen sind leicht von der Zylindereinheit zu trennen.
- Drei Nennlasten zur Auswahl: 55, 100 und 150 Tonnen.
- Bauhöhe (eingefahren): wahlweise 660, 838 oder 1.143 mm.
- Zwei Antriebsarten zur Auswahl: Druckluft (PA55) oder Strom (PE55).
- Steuerung: wahlweise Motorfernsteuerung oder Ventil-/Motorfernsteuerung.
- Erhältliches Zubehör: Verlängerung (168 mm), Stützringe zum Halten der Last.
- Wählen Sie die eingefahrene Bauhöhe entsprechend der häufigsten Anwendungen aus, und ergänzen Sie diesen Zylinder je nach Anwendungszweck um weitere Heberkomponenten.
- Fernbedienung für maximale Sicherheit und Kontrolle; wahlweise „nur Motor“ oder „Motor und Ventil“.
- Hervorragende Manövrierbarkeit; dank der großen Reifen und des feinen Profils kann der Heber mühelos auch an die engsten Stellen gerollt und dort präzise platziert werden.
- Verstellbarer Handgriff für einfachen Transport und problemloses Positionieren des Hebers unter Fahrzeugen. Auch für den Transport des Hebers am Einsatzort mit einem Gabelstapler geeignet.
- Stützringe (nicht serienmäßig) halten mechanisch die volle Last.
- Zylinderverlängerungen (nicht serienmäßig) für mehr Vielseitigkeit durch die Steigerung der Reichweite des Hebers.
- Niedertemperaturöl (nicht serienmäßig) ermöglicht den reibungslosen und zuverlässigen Betrieb auch unter kältesten Witterungsbedingungen.
- Modularer Aufbau: ermöglicht den Austausch der Hebeeinheiten je nach erforderlicher Nennlast oder Höhe. Die Pumpe kann als tragbare Antriebseinheit für andere doppelwirkende Zylinder (700 bar) eingesetzt werden.
- Patentiertes Lastsensystem für problemloses und ruckfreies Absenken der Last.
- Verdeckte und geschützte Hydraulikleitungen gewähren sichereren und längeren störungsfreien Betrieb.

### BESTELLINFORMATIONEN

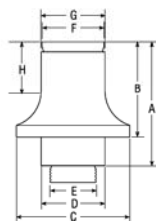
#### STÜTZRINGSÄTZE – EINSCHLIESSLICH EINES VERLÄNGERUNGSSTÜCKS

**NEU**

Bestell-Nr.‡	55 Tonnen CBS55		100 Tonnen CBS100		150 Tonnen CBS150		200 Tonnen CBS200	
	1	4	1	4	1	4	1	4
Anzahl je Satz	1	4	1	4	1	4	1	4
A	38,1	76,2	38,1	76,2	38,1	76,2	38,1	76,2
B	44,5	82,5	44,5	82,5	44,5	82,5	44,5	82,5
C	139,7	139,7	139,7	139,7	222,2	222,2	254	254
Zyl.-Verlängerung	173		177,8		168,3		168,3	
Gesamthöhe	515,9		520,7		512,2		512,2	
Gewicht (kg)	16,3		30,9		38,6		47,7	



- Durch Verwendung von Stützringsätzen werden Zylindereinheiten zu stabilen, mechanischen Abstützvorrichtungen.
- Erhöht die eingefahrene Bauhöhe bis zu 521 mm.



### BESTELLINFORMATIONEN ZYLINDERVERLÄNGERUNGEN

(Tonnen)	Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (Zoll)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
55	<b>58945</b>	223,8	173	127	66,8	1 <sup>11</sup> / <sub>16</sub> -8UN	63,5	66,8	92,2	9,5
100	<b>58943</b>	228,6	177,8	174,7	98,6	2 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> -12UN	95,3	98,6	95,3	18,2
150	<b>58944</b>	219,2	168,4	203,2	114,3	3 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -8UNC	111,3	114,3	88,9	22,7

- Erhöht die Hubhöhe des Zylinders.



### Pumpen-/Wageneinheiten

Diese Einheiten bestehen aus einer Hydraulikpumpe, einem Wagen, einer Fernsteuerung und allen Schläuchen und Armaturen, die für den Anschluss an die Zylindereinheit erforderlich sind. Zylindereinheiten lassen sich problemlos von der Pumpen-/Wageneinheit trennen. Zusätzliche Zylindereinheiten können für eine Reihe von Hebeanwendungen separat bestellt werden.

Fernsteuerung		
Pumpe	Nur Motor	Motor und Ventil
Druckluft	PMA55	PMA55S
Elektrisch	Inform. beim Werk	PME55S

### Zylindereinheiten

Für verschiedene Anwendungsfälle können zusätzliche Zylindereinheiten erworben werden.

		Bauhöhe eingefahren (mm)		
Nennlast	Hub	660,4	838,2	1.143
55	333	JM25	JM35	JM45
100	333	JM210	JM310	JM410
150	460	JM215†	JM315	JM415
200	333	JM220*	JM320	JM420

\* Bauhöhe eingefahren; 711 mm und Hub 333 mm.  
† Hub 333 mm.



Druckluftpumpe und Wagen



Elektropumpe und Wagen



660 mm

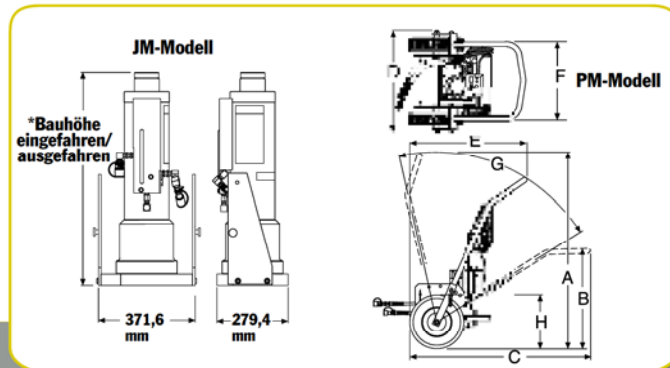


838 mm



1.143 mm

Zylindereinheit Zylindereinheit Zylindereinheit



### ABMESSUNGEN (MM)

Modellreihe	A	B	C	D	E	F	G	H
<b>PMA und PME</b>	1.464	752	1.353	762	872	594	*70°	406 mm

\* Gesamte Verstellwinkel mit variaWinkeleinstellung. Reifendurchm.

### BESTELLINFORMATIONEN – Pumpen-/Wageneinheit mit montierter Zylindereinheit

Hubkraft (Tonnen)	Bauhöhe eingef. (mm)	Bauhöhe ausgef. (mm)	Hub (mm)	Pumpen-typ	Erf. Strom/Druckluft	Ventil typ	Fern-steuerung	Bestell-Nr.
55	660,4	994	333	Elektrisch	13/25 Amp.	Handbetätigt	M	<b>JEM5526</b>
100	838,2	1.172	333	Druckl.	1,4 m³/min bei 6 bar	Handbetätigt	M	<b>JAM10033</b>
100	838,2	1.172	333	Druckl.	1,4 m³/min bei 6 bar	Druckluftsteuerung	M und V	<b>JAR10033</b>
150	660,4	994	333	Elektrisch	25 Amp.	Handbetätigt	M	<b>JEM15026</b>
150	838,2	1.172	333	Druckl.	1,4 m³/min bei 6 bar	Handbetätigt	M	<b>JAM15033</b>