



DGE 2016



Authorized Distributor



High performance specialty lubricants from Dow Corning

Dow Corning is a registered trademark of Dow Corning Corporation. The Corning portion of the Dow Corning trademark is a trademark of Corning Incorporated, used under license. © 2016 Dow Corning Corporation, a wholly owned subsidiary of The Dow Chemical Company. All rights reserved. Dow Corning® & Molykote® are registered trademarks of Dow Corning Corporation. Dow Corning Corporation, a wholly owned subsidiary of The Dow Chemical Company.

AUSWAHLLEITFADEN FÜR DIE BAHNINDUSTRIE



Die Distributors Group Europe (DGE) wurde 1996 von mehreren europäischen Handelsunternehmen für Spezialechmierstoffe gegründet. Zwanzig Jahre später sind wir zu einem einzigartigen, europaweiten Vertriebsnetz regionaler Händler zusammengewachsen, das sich auf die wirtschaftliche und technische Unterstützung und Entwicklung hochwertiger Spezialechmierstoffe, Anti-Friction Coatings, Compounds, Pasten, Silikon-Kleb- und Dichtstoffe sowie Produkte zum Schutz elektrischer Bauteile konzentriert. Die DGE hat ihren Sitz in den Niederlanden. Der Markt, den wir bedienen, ist Europa.



Dow Corning

Dow Corning® ist globaler Marktführer für Silikone sowie auf Silikon basierender Technologien und Innovationen. Mit den Marken Dow Corning® und XIAMETER® werden mehr als 7.000 Produkte und Lösungen für vielfältige Herausforderungen angeboten.



Molykote®

Mit den Produkten der Marke Molykote® bietet Dow Corning® eine umfassende Palette von Hochleistungs-Schmierstoffen. Diese gewährt eine umfangreiche Auswahlmöglichkeit für zahlreiche Anforderungen auch unter hohen Belastungen, widrigen Betriebsumgebungen, Temperaturen und Geschwindigkeiten.



Molykote® Hochleistungs-Schmierstoffe

Molykotes Smart Lubrication Lösungen helfen, Reibung und Verschleiß zu reduzieren, Schmierintervalle zu verlängern sowie Wartungs- und Wiederbeschaffungskosten zu verringern. Die Schmierstoffe sind darauf abgestimmt, schweren Lasten, aggressiven Betriebsumgebungen sowie zahlreichen Belastungen und Geschwindigkeiten standzuhalten.

Spezialfette

Diese festen bis halbfesten Stoffe bestehen aus einem Schmierfluid, Verdicker und Additiven und werden in Wälzlagern und anderen beweglichen Teilen verwendet. Mischungen aus Hochleistungsfetten erfüllen die Anforderungen für Schwerlastschmierungen, zuverlässigen Anlagenbetrieb und verringerten Wartungsbedarf.

Anti-Friction Coatings

Molykote® Anti-Friction Coatings enthalten üblicherweise MoS₂ (Molybdän-Disulfid), Graphit oder PTFE-Festschmierstoffe. Abhängig von Ihrem Schmierungsbedarf können kundenspezifische Rezepturen mit diesen oder anderen Festschmierstoffen hergestellt werden, die exakt Ihren Anforderungen entsprechen. Bei der Anwendung bilden diese "Gleitlacke" trockene, feste Beschichtungen, die auf der Oberfläche haften und hervorragende Schmierleistung unter rauen Bedingungen und in extremen Betriebsumgebungen liefern, bis hin zur lebenslangen Schmierung ohne Alterung, Verdunstung oder Oxidation.

Compounds

Fettähnlichen Stoffe aus Silikon-Fluids und Kieselsäure-Füllstoffen. Sie werden wegen ihrer abdichtenden und nicht-leitenden Eigenschaften eingesetzt sowie für die Schmierung von nicht-metallischen Flächen verwendet.

Anti-Seize Pasten

Fettähnliche Pasten mit einem hohen Festschmierstoffanteil. Einsatzbereiche sind Montagen und die Schmierung von hoch belasteten, sich langsam bewegenden Teilen oder Schraubverbindungen.

Dispersionen

Sind in einer Trägerflüssigkeit gelöste Festschmierstoffe, die bevorzugt für sehr dünne Beschichtungen eingesetzt werden.

Hochleistungs-Schmieröle

Basieren auf mit Wasserstoff behandelten Mineralölen oder auf synthetischen Grundstoffen wie Polyalphaolefin (PAO) und Ester und werden mit sorgfältig ausgewählten Additiven versetzt. Sie gewährleisten optimale Leistung und Lebensdauer sowie einen maximalen Schutz für Maschinen und Anlagen.



① Mechanik und Konstruktion

Schmierung

Anwendungen

- Linearführungen und Antriebsspindel-Türen
- Hydraulik-Bremssystem
- Türkolben-O-Ringe
- Türschließmechanismus
- Stromabnehmer-Scharniere
- Montage- und Gewindeverschraubungen
- Kupplungsmechanismen und Montage
- Scharniere und hoch beanspruchte Führungsschienen

Unsere Lösungen

Molykote® EM 50 L Fett
Molykote® 55 O-Ring Compound
Molykote® FS 3452 Silikonfett
Molykote® PG 54 Silikonfett
Molykote® 7409 Anti-Friction Coating
Molykote® P-40 Anti-Seize Paste
Molykote® 3400A Anti-Friction Coating
Molykote® Polygliss Dispersion
Molykote® 3402 C Anti-Friction Coating
Molykote® Multilub Fett
Molykote® D321-R Anti-friction coating

Verklebung

Anwendungen

- Scheibenabdichtung an Seitenfensterrahmen
- Scheibenverklebung mit Seitenfensterrahmen
- Verklebung von lackierten Stahlplatten mit lackierten Oberflächen

Unsere Lösungen

Dow Corning® 7091 Neutral aushärtendes Silikon
Dow Corning® 734 Fließfähiger Silikonkleber



② Fahrwerk- und Antriebssystem

Schmierung

Anwendungen

- Block- und Scheibenbremsanlage
- Bremszylinder
- Bremsgestänge, -backen und -mechanismen
- Einpressen von Radsätzen auf Achsen
- Einpressen von Radlagersätzen
- Produktion von Bremsbelägen
- Bremsattel-Schmierung
- Zahnstangenfedern in Zahnradbahnen
- Getriebe-Schmierung
- O-Ring-Radanschluss in U-Bahnen

Unsere Lösungen

Molykote® D-321R Anti-Friction Coating
Molykote® 3400A Anti-Friction Coating
Molykote® Longterm 00 Fett
Molykote® 55 O-Ring Fett
Molykote® PG 54 Silikonfett
Molykote® Gn-Plus Anti-Seize Paste
Molykote® G Rapid Anti-Seize Paste
Molykote® Lubolid 7365 Additiv
Molykote® Lubolid D78 Additiv
Molykote® BR2 Plus Fett
Molykote® BG 20 Fett
Molykote® 33 Medium Silikonfett
Molykote® 111 Compound
Molykote® 44M Fett

③ Interieur, Kabel- und Klimasysteme

Verklebung

Anwendungen

- Balgabdichtungsrahmen zwischen Waggonen
- Verschlussbleche und -wände
- Stoffe für den Innenbereich auf Holz
- Dichtung, Verklebung von Boden und Ablagen
- Anbringen von Deckensignalverstärkern
- Verfüllen von Kabeleingängen und -öffnungen
- Schutz für PCBs und Stromnetz
- Dichten und Verkleben von Toiletten-Modulen
- Dichten und Verkleben von Luftkanal-Manschetten

Unsere Lösungen

Dow Corning® 752 Mehrzweckkleber
Dow Corning® 3525 Feuchtigkeitshärtender Dichtstoff
Dow Corning® 7091 Neutral aushärtendes Silikon
Dow Corning® AS7096 Neutral aushärtender Dichtstoff
Dow Corning® Firestop 700 Silikon-Gummidichtstoff
Dow Corning® 3-6548 Silikon RTV Schaum

Elektronik

Anwendungen

- Schutz von Verbindungssteckern
- Isolierverguss von Signalsystemen im Zug
- Temperaturregelung
- Elektrische Schalter
- Optische Geräte und Beleuchtungsanlagen
- Einkapselung von Netzteilen und elektrischen Komponenten

Schmierung

Anwendungen

- Kunststoff-Getriebe von Innentüren
- Schmierung von Trockner-Schiebeventilen
- Montageschrauben an Innenverkleidung und Klimaanlage
- O-Ringe und Wasserhähne in Zugtoiletten

Unsere Lösungen

Molykote® PG 21 Silikonfett
Molykote® PG-75 Fett
Molykote® 55 O-Ring Compound
Molykote® PG 54 Silikonfett
Molykote® D Paste Anti-Seize Paste
Molykote® 111 Compound

Unsere Lösungen

Dow Corning® 3140 Silikonbeschichtung
Dow Corning® 3-4207 Dielektrisches stabiles Gel
Dow Corning® TC-5622 Thermisch leitend
Dow Corning® 4 Elektrisch isolierend
Dow Corning® 3145 Klarer, nichtfließender Dichtstoff
Dow Corning® Sylgard® 170 Silikon Verkapselungsstoff
Dow Corning® EE-3200 Spannungsarmer Verkapselungsstoff

④ Gleisanlagen und Infrastruktur

Schmierung

Anwendungen

- Austausch von Verbindungsstücken
- Schienenstoßschrauben und -mechanismus
- Signalsysteme
- Transformatorenflüssigkeit

Unsere Lösungen

Molykote® EM 50 L Fett
Molykote® 3400 A Anti-Friction Coating
Xiameter® 561 Transformatorenflüssigkeit

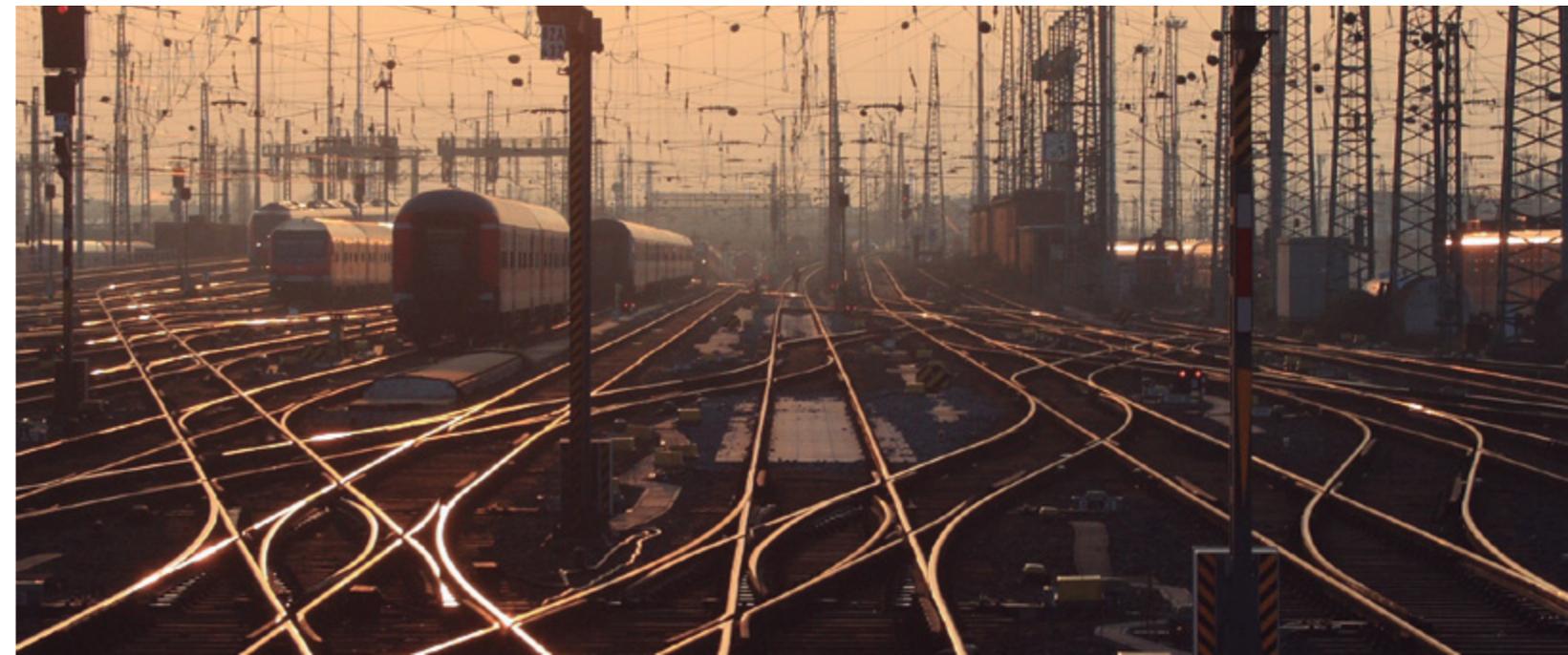
Verklebung

Anwendungen

- Austausch von Kontrollkabinentüren
- LED Signalschutz
- LED-Panel Schutz und Rahmenverklebung

Unsere Lösungen

Dow Corning® 1-2577 Conformal Coating
Dow Corning® 7091 Neutral aushärtendes Silikon



Molykote® Produktauswahl Schmierstoffe

Molykote® Spezialschmierstoffe aus dem Hause Dow Corning® sind zuverlässig und effektiv. Sie sorgen für maximale Leistung bei der industriellen Montage- und Instandhaltung. Die "Smart Lubrication Lösungen" steigern die Produktivität, indem sie Reibung und Verschleiß vermindern, den Personal-, Energie- und Materialaufwand senken, Schmierintervalle verlängern und die Zuverlässigkeit der Maschinen und Anlagen verbessern.



* Lasttragevermögen, Falex-Test ASTM-D-2625

** Schweißkraft, 4-Kugel-Test, DIN 51350

In der folgenden Tabelle finden Sie eine kleine Auswahl unserer bewährten Lösungen.

Produktname	Temperatur	Last	Geschwindigkeit (DN)	Merkmale	Eigenschaften
ADDITIVE					
Molykote® Lubolid 7365	max 650°C	•	•	Anorganische Feststoffe • Grau • Dichte 3,3	Reduziert Verschleiß, Abnutzung und Vibration • Vermindert Abrieb und verbessert den Komfort • Verhindert DTV
Molykote® Lubolid D-78	max 650°C	•	•	Anorganische Feststoffe • Pulver • Grau • Dichte 3,2	Reduziert Verschleiß, Abnutzung und Vibration • Vermindert Abrieb und verbessert den Komfort • Verhindert DTV • Hohe Geschwindigkeiten
Molykote® Microsize	-185°C bis +450°C	•	•	MoS ₂ -Pulver • Schwarz • Dichte 4,8	Reduziert Reibung und Verschleiß • Ausgezeichnete Haftung auf Metalloberflächen • Hochdruckfestigkeit
ANTI-FRICTION COATINGS					
Molykote® D-321R	-180°C bis +450°C	15.000 N*	•	Organisches Bindemittel • MoS ₂ • Lösemittel • Grau • Aushärtung: 5 Min. bei 20 °C • Als Aerosol erhältlich	Hohe Belastung • Schnelle Aushärtung • Guter Verschleißschutz • Hohe Temperaturbeständigkeit
Molykote® D-7409	-70°C bis +300°C	15.800 N*	•	Organisches Bindemittel • MoS ₂ • Lösemittel • Grau-schwarz • Aushärtung: 30 Min. bei 220 °C	Hohe Belastung • Chemikalienbeständig • Guter Verschleiß- und Korrosionsschutz
Molykote® D-10-GBL	-40°C bis +340°C	5.500 N*	•	Organisches Bindemittel • MoS ₂ • Lösemittel • Grau-schwarz • Aushärtung: 30 Min. bei 220 °C	Chemikalienbeständig • Langzeitiger Verschleißschutz • Geeignet für Siebdruck
Molykote® 3402-C-LF	-200°C bis +310°C	15.500 N*	•	Organisches Bindemittel • MoS ₂ • Lösemittel • Grau-schwarz • Aushärtung: 120 Min. bei 20 °C	Ausgezeichneter Korrosionsschutz • Lufttrocknend • Guter Verschleißschutz • Hochdruckbeständig
Molykote® 3400 A LF	-200°C bis +430°C	20.000 N*	•	Organisches Bindemittel • MoS ₂ • Lösemittel • Grau • Aushärtung: 30 Min. bei 200 °C	Hohe Lastaufnahmekapazität • Ausgezeichnete Schmierung und Korrosionsschutz • Chemikalienbeständig • Guter Verschleißschutz • Hervorragende Anhaftung auf Metall
Molykote® D-708	-180°C bis +240°C	1.220 N*	•	Organisches Bindemittel • PTFE • Lösemittel • Schwarz • Aushärtung: 20 Min bei 200 °C	Geringe Reibung • Schwarz glänzendes Aussehen • Hervorragender Korrosionsschutz
Molykote® D-7405	-70°C bis +200°C	15.000 N*	•	Organisches Bindemittel • Synthetische Festschmierstoffe • Lösemittel • Oliv-grau • Aushärtung: 60 Min. bei 120 °C	Geringe Reibung • Gute Schmierung • Chemikalienbeständig • Guter Schutz gegen Verschleiß und Stick-Slip • Elektrisch isolierend
COMPOUNDS					
Molykote® 111	-40°C bis +200°C	•	•	Silikoncompound • Anorganisch • Transluzent • FDA • ACS • DVGW • NSF 51 • NSF 61	Statische Dichtungen • Stark anhaftend • Temperaturbeständig • Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Auswaschung • Gute Chemikalienresistenz
DISPERSIONEN					
Molykote® M55 Plus	•	•	•	Festschmierstoffdispersion in Mineralöl • Schwarz	Erhöht das Lasttragevermögen • Reduziert Abrieb und Verschleiß • Mindert Laufgeräusche • Verbessertes Einlaufverhalten • Verhindert Lochfrass in Getrieben
Molykote® Multigliss	•	1.200 N**	•	Mineralölbasis • Festschmierstoffe • Additive • Transparent • Viskosität: 12,5 cSt bei 40 °C	Kriechöl und Schmierstoff • Sehr gute Ablöse-eigenschaft

Molykote® Produktauswahl Schmierstoffe



* Lasttragevermögen, Falex-Test ASTM-D-2625

** Schweißkraft, 4-Kugel-Test, DIN 51350

In der folgenden Tabelle finden Sie eine kleine Auswahl unserer bewährten Lösungen.

Produktname	Temperatur	Last	Geschwindigkeit (DN)	Merkmale	Eigenschaften
FETTE					
Molykote® BG-20	-45°C bis +180°C	2.400 N**	800.000	Ester • Lithiumkomplex • Beige • NLGI 2-3	Hohe Geschwindigkeit • Breite Temperaturbeständigkeit
Molykote® BR-2 Plus	-30°C bis +130°C	3.600 N**	350.000	Mineralöl • Lithium • MoS ₂ • Schwarz • NLGI 2	Hochdruckstabil • Langzeitschmierung • Hohe Lastaufnahmekapazität
Molykote® Longterm 2 Plus	-25°C bis +110°C	3.800 N**	250.000	Schwarz • Lithiumseifenverdicktes Mineralölfett • mit MoS ₂ und anderen Festschmierstoffen versetzt	Für Metall/Kunststoff-Kombinationen • Langzeitschmierung • Gutes Tieftemperaturverhalten • Sehr guter Reibungskoeffizient
Molykote® Longterm W2	-30°C bis +110°C	2.400 N**	350.000	Mineralöl • Lithium • Festschmierstoffe • Weiß • NLGI 2	Fett mit guter Anhaftung • Hohe Lastaufnahmekapazität
Molykote® Longterm 00	-40°C bis +110°C	3.400 N**	.	Mineralöl • Lithium • MoS ₂ • Schwarz • NLGI 00	Fett mit extrem hoher Anhaftung • Hohe Belastbarkeit • Guter Schutz gegen Verschleiß und Korrosion
Molykote® G-2003	-50°C bis +140°C	2.200 N**	35.000	PAO • Lithiumseife • Weiß • NLGI2	Sehr gutes Tieftemperaturverhalten • Gute Wasserbeständigkeit • Langlebig • Kompatibel mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren
Molykote® PG-75	-40°C bis +130°C	1.300 N**	.	Semi-synthetisch • Lithium • Festschmierstoff • Beige • NLGI 2	Für Metall/Kunststoff-Kombinationen • Langzeitschmierung • Gutes Tieftemperaturverhalten • Sehr guter Reibungskoeffizient
Molykote® EM-50L	-40°C bis +150°C	1.400 N**	.	PAO • Lithium • Weiß • NLGI 1	Lärmreduzierung • Breite Temperaturbeständigkeit • Sehr gute Oberflächenhaftung
Molykote® Multilub	-25°C bis +120°C	2.200 N**	300.000	Mineralöl • Lithium • Braun • NLGI 2	Hochleistungsfähiges Mehrzweckfett

SILIKONEfette					
Molykote® 44	-40°C bis +200°C	1.100 N**	44L - 350.000 44M - 300.000	Cremefarbig • Lithiumseifenverdicktes Silikonfett • Erhältlich als 44 Light NLGI 1 oder als 44 Medium NLGI 2	Resistent gegen Oxidation und Feuchtigkeit • Breites Temperatur-spektrum • Ausgezeichnetes Schmiermittel für Kunststoffteile • Niedrige bis mittlere Belastung • Mittlere bis hohe Geschwindigkeiten
Molykote® FS 3452	-30°C bis +230°C	4.400 N**	.	Gelenkfett • Fluorsilikon • Chemikalienbeständig • PTFE • Weiß NLGI 2-3	Beständig gegen Wasser und Wasserauswaschung • Hohe Oxidations- und Chemikalienbeständigkeit • Hoher Tropfpunkt • Breite Temperaturbeständigkeit
Molykote® PG 21	-50°C bis +190°C	1.600 N**	.	Silikon • Lithium • Weiß • NLGI 2	Breite Temperaturbeständigkeit • Hohe Oxidationsbeständigkeit • Hohe Wasserfestigkeit • Hervorragender Korrosionsschutz
Molykote® PG 54	-50°C bis +180°C	2.000 N**	.	Lithiumkomplex • Silikon • Weiß • PTFE • NLGI 2-3	Breite Temperaturbeständigkeit • Geringe Reibung • Ausgezeichneter Korrosions- und Oxidationsschutz
Molykote® 33 Medium	-73°C bis +180°C	1.200 N**	(33 M) 200.000 (33 L) 250.000	Silikon • Lithium-weiß • NLGI 2 (33 M) und NLGI 1 (33 L)	Hohe Oxidations- und Temperaturbeständigkeit • Exzellentes Tieftemperaturverhalten • Kompatibel mit vielen Kunststoffen
Molykote® 55-O Ring	-65°C bis +175°C	.	.	Silikonfett • Lithium • Weiß • NLGI 2	Dynamische Dichtungen • Korrosionsschutzfett • Breite Temperaturbeständigkeit • Kompatibel mit Dichtungen

Molykote® Produktauswahl Schmierstoffe

Produktname	Temperatur	Last	Geschwindigkeit (DN)	Merkmale	Eigenschaften
ANTI-SEIZE PASTEN					
Molykote® D	-25°C bis +250°C	2.600 N**	•	Mineralölbasierende Paste mit weißen Festschmierstoffen	Reinweiße Paste • Für sehr hohe Belastungen geeignet • Tropft oder verläuft nicht • Ausgezeichneter Schutz gegen Reibkorrosion
Molykote® DX	-25°C bis +125°C	4.800 N**	•	Mineralölbasierende Paste mit weißen Festschmierstoffen	Reinweiße Paste • Für sehr hohe Belastungen geeignet • Tropft oder verläuft nicht • Ausgezeichneter Schutz gegen Reibkorrosion und Abrieb
Molykote® TP 42	-25°C bis +250°C	3.000 N**	•	Hohe Lastaufnahmekapazität • Verhindert stick-slip • Hoher Korrosionsschutz • Schützt vor Kaltverschweißung • Beige	Sehr gute Anhaftung • Beständig gegen Wasserauswaschung • Hervorragender Abriebschutz
Molykote® P-40	-40°C bis +250°C	3.000 N**	•	Gelb-braun • Festschmierstoffpaste	Niedriger Reibungskoeffizient • Hohe Belastbarkeit • Langzeitschmierung • Kein Tropfpunkt • Gute Tieftemperatur-Eigenschaften
Molykote® G-N Plus	-25°C bis +450°C	2.800 N**	•	Grau-schwarze Paste oder Spray aus MoS ₂ und anderen Festschmierstoffen in Mineralöl	Niedriger Reibungskoeffizient • Extreme Belastungen • Niedrige Geschwindigkeiten
Molykote® G-Rapid Plus	-35°C bis +450°C	5.300 N**	•	Mineralöl • Festschmierstoffe • Schwarz • MoS ₂	Niedriger Reibungskoeffizient • Hohe Belastbarkeit • Verhindert Kontaktkorrosion
Molykote® P-1900	-30°C bis +300°C	3.200 N**	•	Mineralöl • Festschmierstoffe • Aluminiumkomplex • Weiß • NSF-H1	Geringe Reibung • Wasserfest • Exzellenter Schutz • Nicht haftend auf Stahl/Edelstahl

WARTUNG

Molykote® Metalform Wachslösung	•	1.200N**	•	Synthetisches Wachs • Transparent • Lösungsmittel • Korrosionsschutzmittel	Verbessert die Werkzeugstandzeit • Hervorragende Leistungsfähigkeit auf hochwertigem Stahl und Aluminium • Kein Kontaminationsrisiko
Molykote® Metal Cleaner Spray	•	•	•	Lösungsmittelkombination • Farblos	Metallreiniger • Schnelle Schmutzentfernung
Molykote® Separator Spray	-40°C bis +200°C	•	•	Silikon • NSF-H1 • Transparent	Sehr gute Trennungseigenschaften • Schmiert Kunststoff- und Gummitteile • Breites Betriebstemperaturspektrum
Molykote® Metal Protector Plus Wachslösung	•	•	•	Synthetisches Wachs • Transparent • Trockenbeschichtung • Salzspray-Test: 510 Std. • Trocknung: 90 Minuten	Sehr hoher Korrosionsschutz • Transparente Beschichtung



* Lasttragevermögen, Falex-Test ASTM-D-2625

** Schweißkraft, 4-Kugel-Test, DIN 51350

In der folgenden Tabelle finden Sie eine kleine Auswahl unserer bewährten Lösungen.



Dow Corning® Kleb- und Dichtstoffe

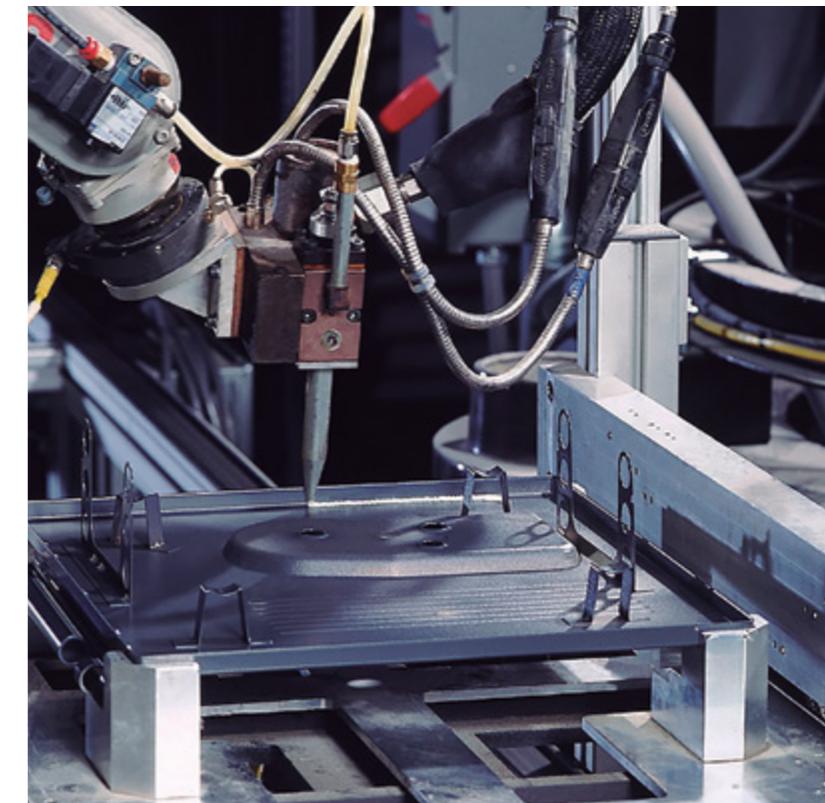
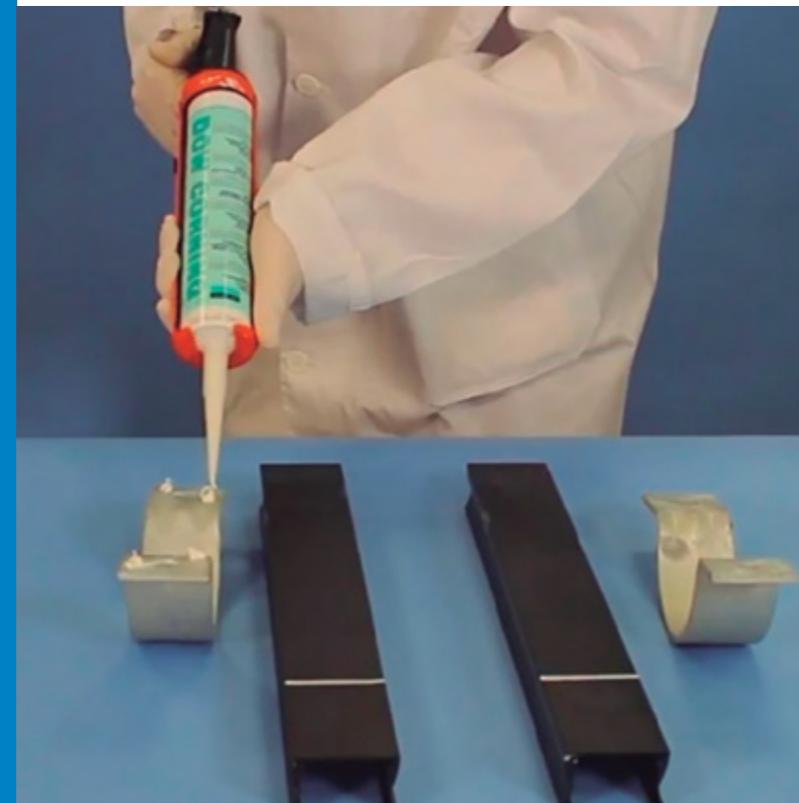
Kleb- und Dichtstoffe der Marke Dow Corning® besitzen eine ausgezeichnete Leistungsfähigkeit und Effizienz bei Kleb- und Dichtanwendungen im Bahnsegment. Die Hochleistungsprodukte haben sich als erfolgreiche Problemlöser bewährt. Sie besitzen gute Anhaftungskräfte auf den meisten Materialien und bieten dauerhafte und flexible Abdichtungen für ein fortschrittliches Produktdesign.



Authorized Distributor

* In der folgenden Tabelle finden Sie eine kleine Auswahl unserer bewährten Lösungen.

Produktname	Produktbeschreibung	Temperatur	Filmbildungszeit	Bruchdehnung (ASTM 412)	Zugfestigkeit (ASTM 412)	Shore A Härte	Eigenschaften
Dow Corning® Firestop 3-6548	Silikon RTV Schaum	-55°C bis + 180°C	RTV 2K Schaum • Mischverhältnis 1:1 w/w • geringe Viskosität • Hohe Feuerfestigkeit • EN 45525-2 HL3/R22
Dow Corning® FireStop 700	Silikon Gummi-dichtungsmittel	-55°C bis + 180°C	10 Min.	500%	1,0 MPa	13	Weiß, schwarz, grau • Ausgezeichnete Benetzbarkeit auf PMMA • Alkoxy • EN 45545-2 HL2/R22
Dow Corning® 7091	Neutral aushärtender Hochleistungs-Silikondichtstoff	-55°C bis + 180°C	15 Min.	680%	2,5 Mpa	37	Gute mechanische Festigkeit • Alkoxygruppe
Dow Corning® AS 7096N	Transluzenter, neutral härtender Dichtstoff	-50°C bis + 150°C	10 Min.	500%	1,0 MPa	13	Klar • Ausgezeichnete Benetzbarkeit auf PMMA • Alkoxy
Dow Corning® 734	Fließfähiger Silikon-Dichtungskleber	-65°C bis + 180°C	7 Min.	315%	1,5 MPa	27	Fließfähig, selbstnivellierend • Aushärtung bei Raumtemperatur • Acetoxygruppe • Hervorragende dielektrische Eigenschaften
Dow Corning® 752	Mehrzweck-Silikon-Dichtungskleber	-50°C bis + 180°C	10-15 Min.	490%	2,4 MPa	24	Aushärtung bei Raumtemperatur • Standfeste, pastöse Konsistenz • Acetoxy
Dow Corning® 3525	Feuchtigkeitshärtender Hochleistungsdichtstoff	-55°C bis + 180°C	30 Min. Klebfreie Zeit	700%	2,5 MPa	37	Ausgezeichnete "ungrundierte" Haftung • Herausragende UV-Beständigkeit • Neutrale Aushärtung



Dow Corning® Elektronik- Schutz

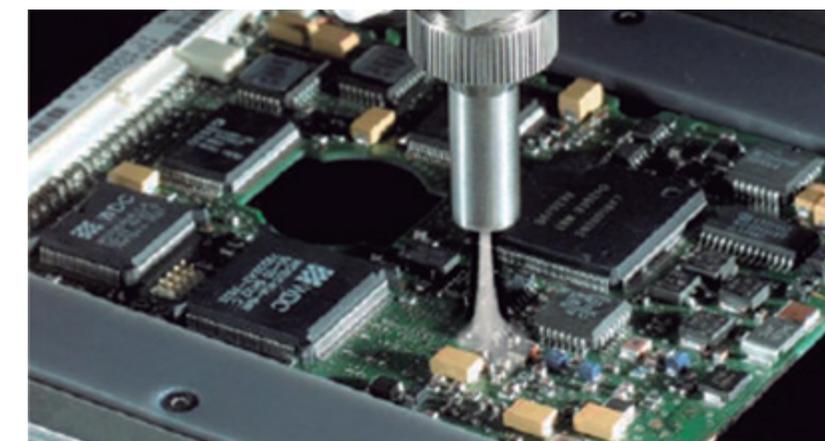
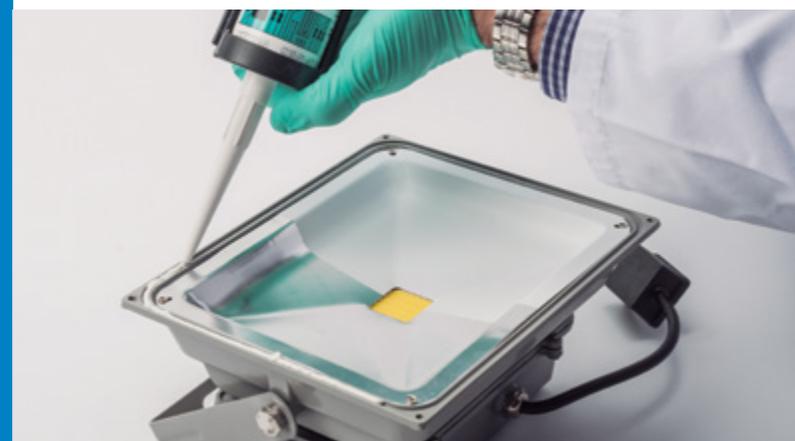
Ganz gleich ob Ihr Elektronikmodul einen Klebstoff mit zuverlässiger Leistungsfähigkeit erfordert oder flexible Verarbeitungsoptionen, einfachere Montage oder Thermomanagement benötigt: Dow Corning® hochentwickelte Kleb- und Dichtstoffe können dabei helfen, selbst anspruchsvollste Ziele zu erreichen. Dow Corning® ist heute weltweiter Marktführer für Hochleistungs-Silikonklebstoffe, Vergussmassen, Conformal Coatings und Thermomanagement-Lösungen.



Authorized Distributor

* In der folgenden Tabelle finden Sie eine kleine Auswahl unserer bewährten Lösungen.

Produktname	Kategorie	Eigenschaften	Viscosity (mPa.s)	Härte	Klebfreie Zeit	Spannungsfestigkeit	Thermale Leitfähigkeit	Topfzeit	Aushärtezeit	Dehnung (%)	Merkmale
Dow Corning® 4 compound	Elektrisch isolierendes Compound	Silikon • Durchscheinend weiß • Fett	.	.	.	18 kV/mm	Spannungsfestigkeit • Geringe Flüchtigkeit • Feuchtigkeitsresistent
Dow Corning® 1-2577	Conformal Coating	Silikon • 1K • UL 94 V-0 • MIL-I-46058C • Thinner OS-10 / OS-20 / OS-30	950	Shore A 80	7 Min.	16 kV/mm	Mittlere Viskosität • Gute Abriebfestigkeit und Oberflächenanhaftung • UV Indikator
Dow Corning® 3-4207	Dielektrisches strapazierfähiges Gel	Silikon • Durchscheinend grün • UL V 94-V1	425	Shore 00 59	.	.	.	10 Min.	90 Min. bei RT, 3 Min. bei 100 °C	.	Grundierungsfreie Haftung • Schnelle Aushärtung • UV Indikator
Dow Corning® 3140	Silikoncoating	Silikon • 1K • UL 94 V-1 • Mil A 46146 • IPC-CC-830 • Klar	34400	Shore A 32	116 Min.	15 kV/mm	.	.	.	419	Gute Fließfähigkeit • UL • MIL und IPC getestet • Klebstoff oder Beschichtung
Dow Corning® 3145	Klarer, nicht fließender Kleber	Silikon • 1K • MIL-A-46146 • Grau/Klar	.	Shore A 46	64 Min.	20 kV/mm	.	.	.	626	Nicht fließender Kleber • Hohe Zugfestigkeit und Dehnbarkeit
Dow Corning Sylgard® 170	Thermische Vergussmasse	Silikon • 2K • 1:1 • UL 94 V-0 • Mil Spec • Schwarz	2135	Shore A 47	.	18 kV/mm	0,48 W/m.K	15 Min.	24 Std. bei 25 °C, 25 Min. bei 70 °C, 10 Min. bei 100 °C	148	Geringe Viskosität
Dow Corning Sylgard® 517	Silikongel	Silikon • 2K 1:1 • Klar	465	110 gr	.	17 kV/mm	.	2 Std.	4 Std. bei 65 °C, 1 Std. bei 150 °C	.	Geringe Viskosität • Selbstregenerierendes Gel
Dow Corning® TC-5622	Wärmeleitendes Compound	Silikon • Grau • Fett	95000	.	.	.	4,3 W/m.K	.	.	.	Hohe Leitfähigkeit • Fließfähiges Compound
Dow Corning® EE-3200	Vergussmasse	Silikon • 2K • 1:1 • UL 94 V-0 • Dunkelgrau	1700	Shore 00 20	50 Min.	14 kV/mm	0,5 W/m.K	30 Min.	3 Std. bei 25 °C, 20 Min. bei 50 °C	340	Spannungsarme Vergussmasse • EN 45545-2



Unsere Lösungen für die Bahnindustrie



TRANSFORMEREN

Xiameter® PMX-561



KONSTRUKTION

Molykote® P-40
Dow Corning® 7091
Dow Corning® 734



ELEKTRONIKSCHUTZ

Dow Corning Sylgard® 170
Dow Corning® EE-3200



ZUGSTEUERUNG

Molykote® 3400 A Lead Free



BAHNSCHIENEN

Molykote® EM 50 L
Molykote® 3400 A Lead Free



STROMABNEHMER

Molykote® P-40



KABEL UND HVAC

Dow Corning® 4



PUFFER UND KUPPLUNG

Molykote® 3402-C Lead Free
Molykote® Multilub
Molykote® Polygliss-N



DREHGESTELL

Molykote® Gn-Plus
Molykote® G-Rapid Plus
Molykote® Longterm 2 Plus
Molykote® Longterm 00
Molykote® Multigliss
Molykote® Powder Spray
Molykote® PG 54
Molykote® 3400 A Lead Free
Molykote® DX
Molykote® D-321R



INTERIEUR

Molykote® D
Molykote® PG 54
Molykote® PG 21
Molykote® 33 Medium
Molykote® M-55 Dispersion
Molykote® D-7409
Molykote® PG-75
Molykote® 3452



ANTRIEBSSYSTEM UND CHASSIS

Molykote® HSC Plus
Molykote® BG-20



DGE Deutschland
H.COSTENOBLE GmbH & Co. KG
 Rudolf-Diesel-Straße 18
 65760 Eschborn, Germany
 Website: www.costenoble.de
 Email: service@costenoble.de

DGE Deutschland
TEWIPACK UHL GmbH
 Industriestrasse 15
 75382 Althengstett
 Website: www.tewipack.de
 Email: info@tewipack.de

DGE Deutschland
MAVOM GmbH
 Bahnhofstraße 35
 48565 Steinfurt
 Website: www.mavom.de
 Email: info@mavom.de

DGE Deutschland
SAMARO
 Allee des Petites Combes
 01700 BEYNOST
 Website: www.samaro.fr
 Email: info@samaro.fr

DGE Schweiz
CREDIMEX AG
 Untere Gründlistrasse 7
 6055 Alpnach
 Website: www.credimex.ch
 Email: credimex@credimex.ch

DGE Russland
ATF
 MARKSISTSKAYA Street 22, bld 1
 109147 Moscow
 Website: www.atf.ru/en/
 Email: order@atf.ru

DGE Dänemark
DIATOM A/S
 Avedoreholmen 84
 DK-2650 Hvidovre
 Website: www.diatom.dk
 Email: info@diatom.dk

DGE Österreich
ULBRICH
 Josefsthallerstrasse 34
 2512 Tribuswinkel (Vienna)
 Website: www.ulbrich.at
 Email: office@ulbrich.at

DGE Niederlande
MAVOM B.V.
 Handelsweg 6
 2404 CD Alphen aan den Rijn
 Website: www.mavom.nl
 Email: info@mavom.nl

DGE Italien
EMANUELE MASCHERPA SPA
 Via Natale Battaglia 39
 20127 Milano
 Website: www.mascherpa.it
 Email: postmaster@mascherpa.it

DGE Spanien
ANTALA S.L.
 C/Energía, 96
 08940 Cornellá de Llobregat
 Website: www.antala.es
 Email: antala@antala.es

DGE Norwegen
LINDBERG & LUND AS
 Torvuttaket 89
 1540 Vestby
 Website: www.lindberg-lund.no
 Email: post@lindberg-lund.no

DGE Belgien & Luxemburg
MAVOM N.V. / S.A.
 Molenberglei 14
 2627 Schelle
 Website: www.mavom.be
 Email: info@mavom.be

DGE Griechenland
A.S. MERCOURIS & CO
 4 Ekaves st., P.Faliro
 17564 Athens
 Website: www.mercouris.gr
 Email: mercouris@mercouris.gr

DGE UK
ANTALA LTD.
 Cromwell Road, Bredbury Park Ind. Estate
 Bredbury Stockport SK6 2RF
 Website: www.antala.co.uk
 Email: info@antala.co.uk

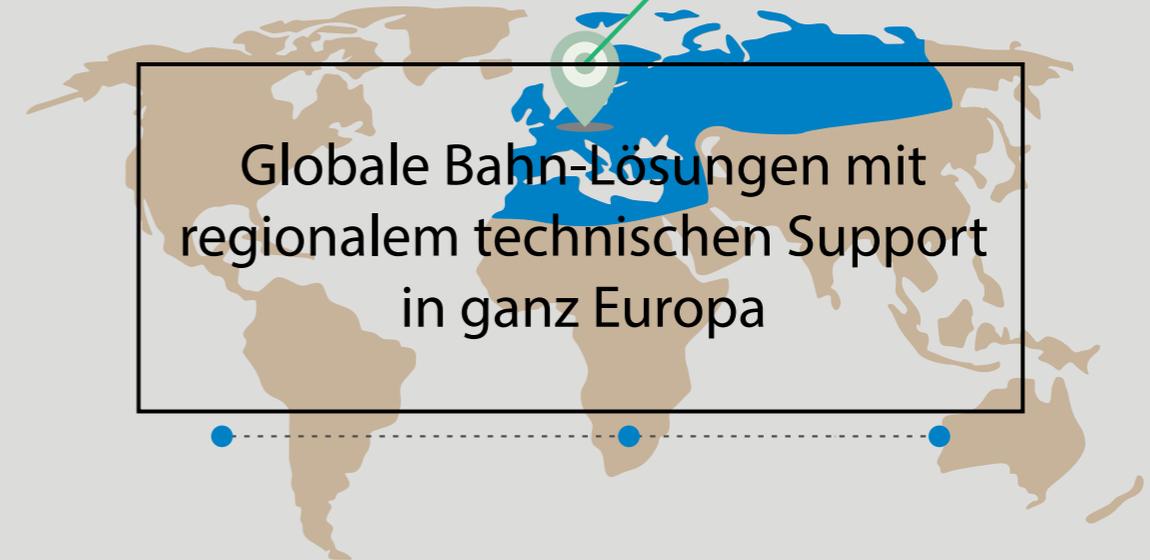
DGE Finnland
YTM-INDUSTRIAL OY
 Tiilenlyöjokuva 9 B
 FIN-01720 Vantaa
 Website: www.ytm.fi
 E-mail: ytm.info@ytm.fi

DGE Türkei
ENDÜSTRI TEKNİK
 Arjantin Caddesi NO:8/2
 06680 G.O.P ANKARA
 Website: www.endustriteknik.com
 Email: info@endustriteknik.com

DGE Schweden
G.A. LINDBERG CHEMTECH AB.
 Raseborgsgatan 9
 164 74 Kista
 Website: www.galindberg.se
 Email: info@galindberg.se

DGE Israel
TEXMA LTD.
 Avshalom Gissin ST.90
 P.O.B. 10288
 PETAH TIQWA 49002
 Website: www.ges-texma.com
 Email: Oritg@ges.co.il

Europa - Unser Markt



Globale Bahn-Lösungen mit
 regionalem technischen Support
 in ganz Europa

Die hier enthaltenen Informationen stellen weder ein Angebot dar, noch haben sie bindende Verpflichtungen zur Folge und sie verstehen sich vorbehaltlich etwaiger Änderungen. Bindende Verpflichtungen kommen nur dann zustande, wenn von einem autorisierten DGE Vertreter und Ihnen eine Vereinbarung unterzeichnet worden ist. Jeglicher hier enthaltener Bezug auf Konkurrenzprodukte bedeutet keinerlei Förderung von DGE Produkten oder Förderung von Dow Corning® Produkten durch den Konkurrenten. Im vollen Umfang des angewandten Rechts schließt Dow Corning® jegliche Haftung betreffend Ihrer Verwendung oder Ihres Vertrauens auf diese Informationen aus.

Dow Corning® ÜBERNIMMT KEINE GARANTIE ODER GEWÄHRLEISTUNG, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, FÜR DEN NUTZWERT ODER DIE VOLLSTÄNDIGKEIT DIESER INFORMATIONEN UND ÜBERNIMMT KEINERLEI IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNGEN BETREFFEND DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Dow Corning® SCHLIESST DIE HAFTUNG FÜR JEDLICHE NEBEN- ODER FOLGESCHÄDEN AUS.

Dow Corning® & Molykote® sind eingetragene Warenzeichen der Dow Corning Corporation®.
 Dow Corning Corporation® ist eine hundertprozentige Tochtergesellschaft der The Dow Chemical Company®.
 © 2016 Distributors Group Europe®. Alle Rechte vorbehalten.





DGE 2016



DOW CORNING

Authorized Distributor



High performance specialty
lubricants from Dow Corning

Dow Corning is a registered trademark of Dow Corning Corporation. The Corning portion of the Dow Corning trademark is a trademark of Corning Incorporated, used under license. © 2016 Dow Corning Corporation, a wholly owned subsidiary of The Dow Chemical Company. All rights reserved. Dow Corning® & Molykote® are registered trademarks of Dow Corning Corporation. Dow Corning Corporation, a wholly owned subsidiary of The Dow Chemical Company.

Distributors Group Europe

Handelsweg 6 - 2404 CD Alphen a/d Rijn - The Netherlands
P.O. Box 5 - 2400 AA Alphen a/d Rijn - The Netherlands

Tel + 31 172 436 361 | **Fax** + 31 172 420 310 | **E-mail** info@dge-europe.com

www.dge-europe.com

