



LED Cube 100

Kompakte LED-UV-Bestrahlungskammer

System-Eigenschaften

- extrem lange LED-Lebensdauer
- verschiedene Wellenlängen verfügbar
- Leistungsregelung zwischen 10 - 100 %
- intelligente Verknüpfung von Türe und LEDs

Vorteile

- homogene Bestrahlung
- geeignet für temperaturempfindliche Materialien
- keine Aufwärm- oder Standby-Zeit
- einfaches Austauschen von Strahlerteilen unterschiedlicher Wellenlängen

LED Cube 100

Der LED Cube 100 ist eine kompakte UV-Bestrahlungskammer für die Verwendung im Labor oder bei der Handfertigung. Durch den Einsatz unterschiedlicher LED-Strahlerteile lässt sich sein Emissionsspektrum an die vielfältigsten Anwendungen anpassen.

Die Anordnung der LEDs sowie eine elektronische Leistungsregelung gewährleisten eine hochintensive, homogene Lichtverteilung im Kammerinnenraum. Eine LED-Ausfall-Erkennung sowie umfangreiche Überwachungsfunktionen geben Prozesssicherheit.

Die typische **LED-Lebensdauer beträgt über 20.000 Stunden***. Der LED Cube 100 kann beliebig oft ein- und ausgeschaltet werden. Dabei benötigt er keine Aufwärm- oder Kühlphase. Es sind Wellenlängen von 365/385/395/405 nm +/- 10 nm verfügbar. Dadurch lässt sich der LED-Kopf auf die jeweilige Anwendung abstimmen.

Anwendungsmöglichkeiten

Der LED Cube 100, angesteuert durch die LED **powerdrive** Steuerung, eignet sich für unterschiedliche Anwendungen:

- Klebstoff- und Vergußmassenaushärtung von Komponenten im elektronischen, optischen und medizinischen Bereich
- hochintensive UV-Bestrahlung für den chemischen, biologischen und pharmazeutischen Bereich

Kompakte Dimensionen

Die Bestrahlungskammer LED Cube 100 mit einem nutzbaren Bestrahlungsraum von ca. 180 x 180 x 180 mm (HxBxT) eignet sich vor allem für kleinere Werkstücke oder Werkstückträger. Die reflektierende Innenwandstruktur und die optimierten Reflektoren des UV-Gerätemoduls sorgen für eine **homogene Bestrahlung** und hohe Prozesssicherheit.

Ansteuerung

Die Einstellung der Bestrahlungszeit ist in den Bereichen 0,01 - 99,99 Sek. oder 0,1 - 999,9 Sek. oder 1 - 9999 Sek. frei wählbar. Alternativ kann auf Dauerbetrieb gestellt werden. Am großen und übersichtlichen Display sind die Betriebszustände und die Temperaturen der LED-Segmente sowie die Bestrahlungszeiten auf einen Blick abzulesen. Die **elektrische LED-Leistung ist von 10 % bis 100 % in 1 %-Schritten einstellbar**. Die Belichtung kann über die Folientastatur oder Fußschalter ausgelöst werden. Das Gerät erfasst die Betriebsstunden des LED-Kopfs und die der Steuereinheit.

Arbeitssicherheit

Der LED Cube 100 verfügt über ein Sicherheitssystem welches gewährleistet, dass das Bedienpersonal vor UV-Strahlung geschützt ist. Tür und LEDs sind logisch miteinander verknüpft: wird die Tür im Betrieb geöffnet, schalten die LEDs sofort aus.



Vorteile der LED-Technologie

LEDs **emittieren keine IR-Strahlung**. Durch die geringe Wärmeeinbringung am Substrat können auch **temperaturempfindliche Materialien** bestrahlt werden. Da LEDs keine Aufwärmzeiten benötigen, lassen sich die LED-Köpfe problemlos ein- und ausschalten und sind **sofort einsatzbereit**.

Technische Daten

LED-Nutzungsdauer	> 20.000 Stunden*			
Timer Einstellbereich	0,01 - 99,99 Sek., o. 0,1 - 999,9 o. 1 - 9999 oder Dauerbetrieb			
Wellenlängen in nm (+/- 10)	365	385	395	405
typ. Intensität in mW/cm ² **	100	450	450	1000
Versorgung LED powerdrive	90 V – 264 V, 47 Hz – 63 Hz			
Eingangsstrom max.	2,2 A			



Dr. Höhle AG UV Technology, Lochhamer Schlag 1, 82166 Gräfelfing/München, Germany
Telefon: +49 89 85608-0, Fax: +49 89 85608-148. www.hoenle.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Dr. Höhle AG. Stand 04/13.